

## Zasuwa kołnierzowa trzcień wznoszący

**PPOŻ**


Na zdjęciu DN100

### Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 450-10
- Prosty przełot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM
- Trzcień wznoszący ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Połączenie pokrywa korpus uszczelką typu o-ring
- Śruby łączące pokrywę z korpusem nierdzewne, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Uszczelnienie dławnicy gumą EPDM
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, ANSI/AWWA C550
- Zgodność wyrobu z FM1120/1130, AWWA C509
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. ANSI CL125/150 or EN1092-2 (ISO 7005-2), PN 10/16
- Długość zabudowy według ANSI B16.1
- Ciśnienie robocze 250/300 PSI or PN16
- Gwinty w nabach mają następujące rozmiary: 1/2": 2" (DN50) - 5" (DN125), 3/4": 6" (DN150) - 8" (DN200), 1": 10" (DN250) - 24" (DN600)

### Zastosowanie:

W instalacjach przeciwpożarowych o temperaturze od 0°C to +70°C

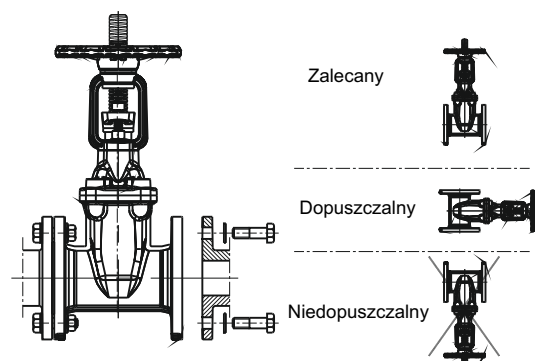
### Wersje wykonania:

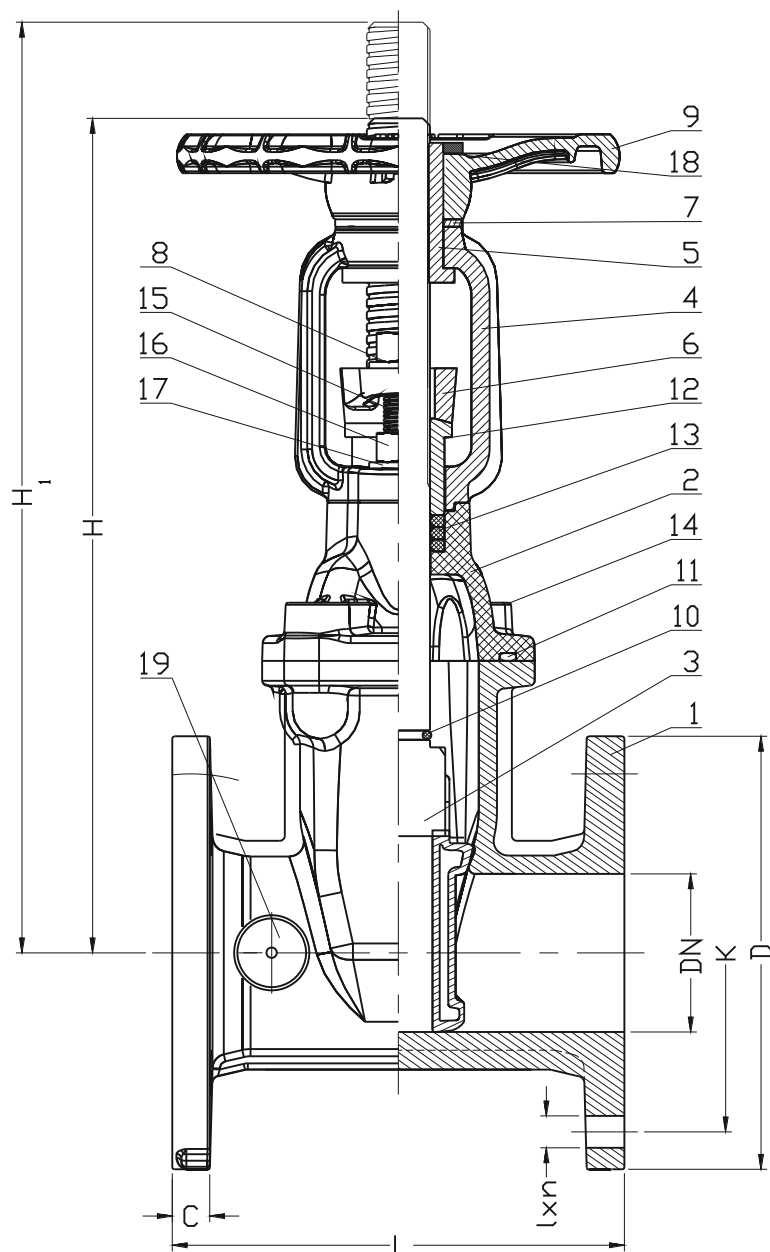
Śruby łączące pokrywę-korpusu ze stali nierdzewnej A4  
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi

### Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z FM,  
Szczelność zamknięcia: 1,5 x PN  
Wytrzymałość korpusu: 2 x PN  
Badanie momentu obrotowego

### Montaż:





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	EN- GJS-450-10 EN 1563
2	Pokrywa	EN- GJS-450-10 EN 1563
3	Klin	EN- GJS-450-10 EN 1563 +EPDM
4	Stojak	EN- GJS-450-10 EN 1563
5	Tuleja gwintowana	Mosiądz CuZn39Pb2
6	Uszczelka dławnicy	EN- GJS-450-10 EN 1563
7	Podkładka	Mosiądz CuZn39Pb2
8	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 420
9	Kółko	EN- GJS-450-10B EN 1563
10	O-ring	NBR
11	Uszczelka pokrywy	EPDM
12	Tuleja trzpienia	Mosiądz CuZn39Pb2
13	Uszczelnienie dławnicy	EPDM
14	Śruba	Stal nierdzewna (SS 316) A4; EN ISO 4762
15	Śruba	Stal Fe/Zn5, stal nierdzewna
16	Nakrętka	Mosiądz CuZn39Pb2
17	Podkładka	Mosiądz CuZn39Pb2
18	Nakrętka	Mosiądz CuZn39Pb2
19	Naby	EN-GJS-450-10 EN 1563

Nr części		FM	DN		PN	L	H/H1	D ANSI/ISO		K ANSI/ISO		C ANSI/ISO		I ANSI/ISO		n ANSI/ISO		Masa
ANSI Class 150	ISO 7005-2 PN16	-	[inch]	[mm]	[PSI]	[mm]										-		[kg]
2260-0020-2E300	2260-0050-2E169	v	2	50	300	178	348/400	152	165	120,7	125	16,0	19	19,1	18	4	4	14.7
2260-0025-2E300	2260-0065-2E169	v	2 1/2	65		190	373/440	178	185	139,7	145	17,5	20	19,1	18	4	4	17.8
2260-0030-2E300	2260-0080-2E169	v	3	80		203	408/490	191	200	152,4	160	19,1	20	19,1	18	4	8	23.1
2260-0040-2E300	2260-0100-2E169	v	4	100		229	471/573	229	220	190,5	180	19,1	22	19,1	18	8	8	31.9
2260-0050-2E300	2260-0125-2E169	v	5	125		254	540/665	254	250	215,9	210	19,1	22	22,2	18	8	8	42.3
2260-0060-2E300	2260-0150-2E169	v	6	150		267	601/755	279	285	241,3	240	19,1	24	22,2	22	8	8	53.2
2260-0080-2E300	2260-0200-2E169	v	8	200		292	774/975	343	340	298,5	295	22,2	26	22,2	22	8	12	91.3
2260-0100-2E300	2260-0250-2E169	v	10	250		330	939/1193	406	405	362,0	355	23,8	29	25,4	26	12	12	134.7
2260-0120-2E300	2260-0300-2E169	v	12	300	250	356	1065/1370	483	460	431,8	410	25,4	32	25,4	26	12	12	200.1
2260-0140-2E250	2260-0350-2E169	v	14	350		381	1210/1560	533	520	478,3	470	25,4	35	25,4	26	12	16	343.5
2260-0160-2E250	2260-0400-2E169	v	16	400		408	1280/1680	597	580	539,8	525	25,4	38	28,8	30	12	16	356.3
2260-0180-2E250	2260-0450-2E169	v	18	450		432	1760/2210	635	640	577,9	585	25,4	42	28,8	30	16	20	531.6
2260-0200-2E250	2260-0500-2E169	v	20	500		457	1780/2280	699	715	635	650	28,6	46	31,8	33	20	20	566.73
2260-0240-2E250	2260-0600-2E169	v	24	600		508	1950/2550	813	840	749,3	770	30,1	52	34,9	36	20	20	785.1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.