

Dokumentacja
techniczno-ruchowa

ZAWORÓW REGULACYJNYCH
KOŁNIERZOWYCH

Nr kat.
6800

Zatwierdził do stosowania

Prezes Fabryki JAFAR S.A.

Nieprzestrzeganie przez użytkownika wskazówek i przepisów zawartych w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji.

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych przedstawianego produktu.

1 OPIS TECHNICZNY	3
1.1 NAZWA I CECHY WYROBU.....	3
1.2 PRZEZNACZENIE.....	3
1.3 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	3
2 KONSTRUKCJA	5
2.1 OPIS KONSTRUKCJI ARMATURY	5
2.2 MATERIAŁY	11
2.3 WYMIARY	11
2.4 NORMALIZACJA	11
2.5 ZASADY ZAMAWIANIA	12
2.6 WYKONANIE I ODBIÓR	13
2.7 ZNAKOWANIE	13
3 ZABEZPIECZANIE – MAGAZYNOWANIE – TRANSPORT	14
3.1 POWŁOKI OCHRONNE	14
3.2 PAKOWANIE	14
3.3 MAGAZYNOWANIE	14
3.4 TRANSPORT	14
4. MONTAŻ I INSTALACJA	14
4.1. WYTYPY MONTAŻU	14
4.2 INSTRUKCJA MONTAŻU	14
4.3 EKSPLOATACJA	15
4.4 PRZEPISY B.H.P	15
5 WARUNKI GWARANCJI	15

1 OPIS TECHNICZNY

1.1 NAZWA I CECHY WYROBU

Przedmiotem niniejszej DTR są:

Zawory redukcyjne żeliwne kołnierzowe typ 106 PR/206 PR w wersji prostej i kątowej z pilotem, hydraulicznie sterowane przez własne medium.

1.2 PRZEZNACZENIE

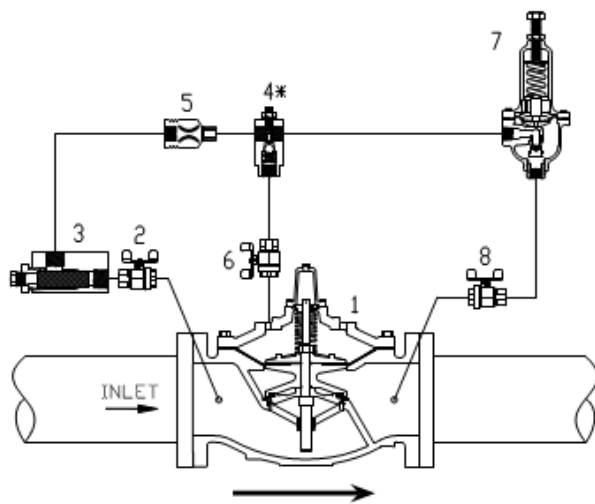
Zawór redukcyjny typ 6800 służy do automatycznej redukcji i stabilizacji ciśnienia za zaworem na zadanym poziomie, niezależnie od ciśnienia na dopływie i rozbioru wody w sieci. Zmniejsza zmienne ciśnienie wejściowe medium niezależnie od przepływu, redukując je do stałego niższego ciśnienia wyjściowego.

W przypadku braku odbioru przepływu na wyjściu zawór pozostaje zamknięty

1.3 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

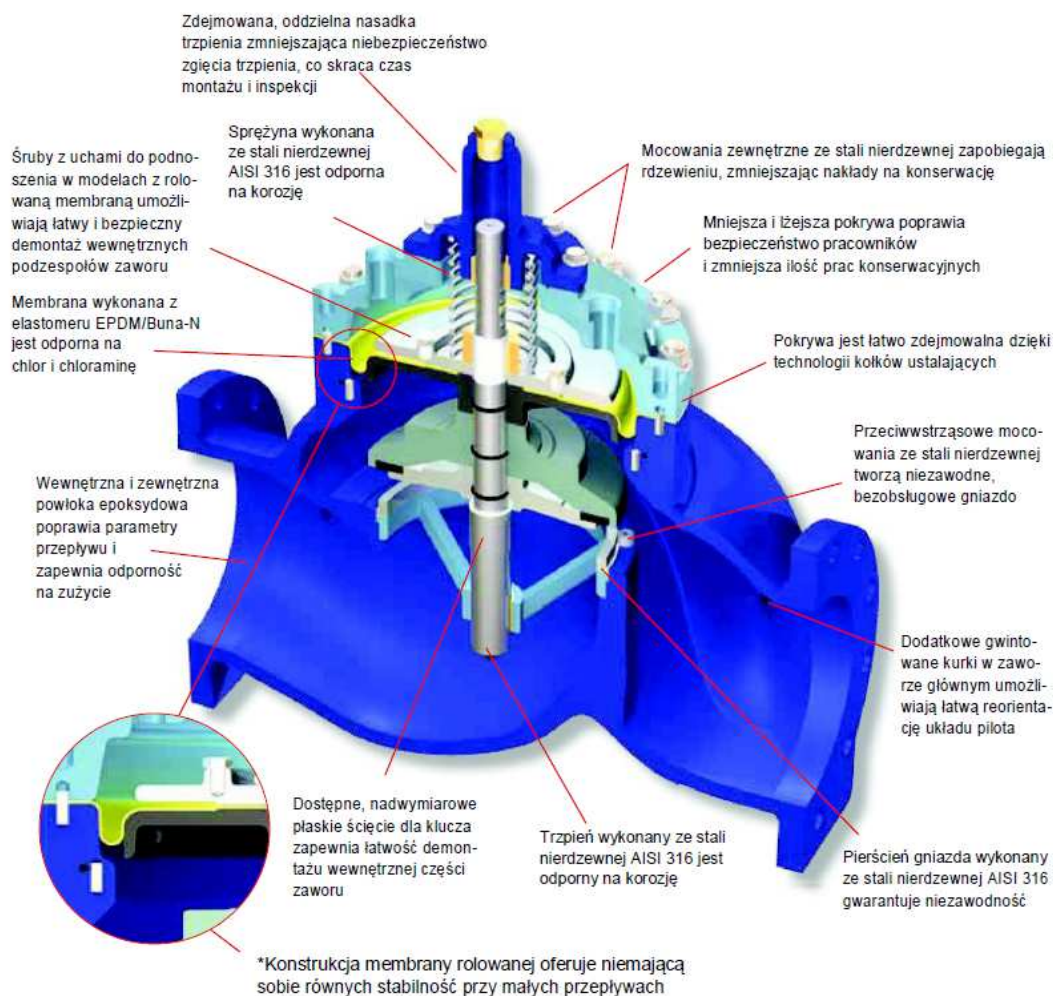
Zawór redukcyjny szczególne zastosowanie znajduje:

- w punktach granicznych między strefą wysokiego i niskiego ciśnienia przy zasilaniu grawitacyjnym,
- w celu regulacji ciśnienia w sieci na terenach o różnej wysokości (górskich, hale produkcyjne wielopiętrowe, itp.)
- w celu redukcji ciśnienia do wymaganej wartości w sieci rozdzielczej.



1. Zawór główny - 106-PG lub 206-PG
2. Zawór odcinający - standard dla 100 mm i większych
3. Filtr siatkowy - standard dla 100 mm i większych
- 4*. Stabilizator przepływu model 26/z. sterow. pręđ. otw.
 - Standard (106 lub 206) membrana płaska
 - Opcja (S106 lub S206) membrana rolowana
5. Ogranicznik
6. Zawór odcinający - standard dla 100 mm i większych
7. Pilot model 160
 - 5 - 50 psi / 0.35 - 3.5 bar,
 - 10 - 80 psi / 0.70 - 5.5 bar,
 - 20 - 200 psi / 1.3 - 13.8 bar,
 - 100 - 300 psi / 6.9 - 20.7 bar.
8. Zawór odcinający - standard dla wszystkich rozmiarów

Schemat A-0306C



- | | |
|----------------------------------|---------------|
| - zakres stosowanych średnic: | DN50 – DN900; |
| - max prędkość przepływu medium: | 4m/sek.; |
| - max ciśnienie pracy (PS): | 2,4MPa; |
| - max temperatura pracy (TS): | 70°C. |

Zawór posiada na korpusie zaznaczony strzałką kierunek przepływu.

Kołnierze przyłączeniowe zaworów redukcyjnych żeliwnych nr kat. 6800 wykonane są zgodnie z PN-EN 1092-2: 1999 o wymiarach odpowiednich dla przyjętych ciśnień nominalnych.

2 KONSTRUKCJA

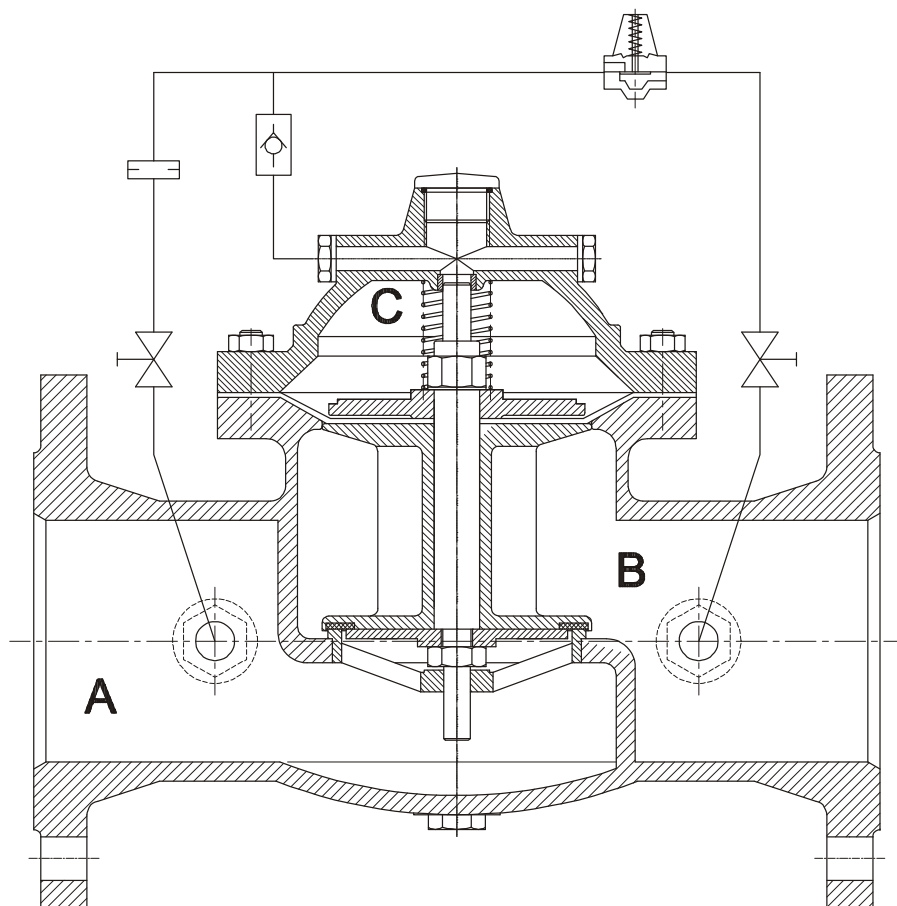
2.1 OPIS KONSTRUKCJI ARMATURY

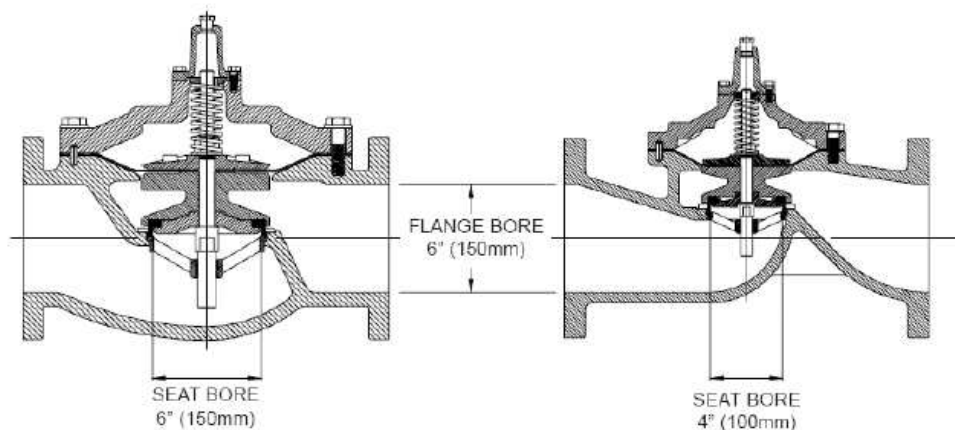
Zawór redukcyjny składa się z dwóch podstawowych części:

- zaworu głównego;
- układu sterującego.

W zaworze regulacyjnym występują trzy strefy o różnym ciśnieniu:

- strefa A pod ciśnieniem wlotowym (wyższym);
- strefa B pod ciśnieniem wylotowym (niższym);
- strefa C strefa regulacji ciśnienia.





TYP 206



TYP 106

W przypadku, gdy ciśnienie przepływu (wylotowe) jest mniejsze niż założone ciśnienie robocze ustawione pokrętką pilota, sprężyna zaworu głównego powoduje zmniejszenie przepływu przez przesunięcie grzybka do gniazda.

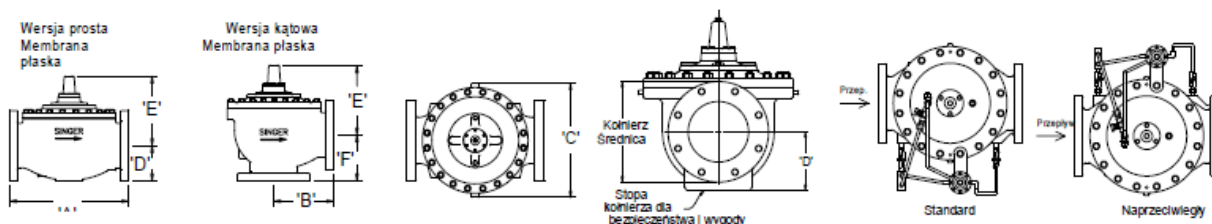
Pilot działa w zależności od wartości ciśnienia wlotowego (wyższego) i otwiera się, jeżeli ciśnienie wylotowe (niższe) jest mniejsze niż ustawione wcześniej ciśnienie robocze. Otwarcie pilota powoduje spadek ciśnienia pod pokrywą (strefa C) a to wywołuje przestawienie się grzyba zaworu głównego w kierunku większego przepływu. Przy wzroście ciśnienia w strefie B powyżej ciśnienia roboczego ustawionego na pilocie, pilot zamknie się, co spowoduje wzrost ciśnienia w strefie C i zamykanie zaworu głównego.

Z powodu zagrożenia wystąpieniem zjawiska kawitacji, dobór zaworu redukcyjnego jest uzależniony od wartości przewidywanego natężenia przepływu, a nie od średnicy rurociągu.

Dane zaworów (jednostki metryczne) – 106 PR

Roz.	Rys.	Stnd	System płaskiej membrany										
mm	Nr	ISO	15 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm	65 mm	80 mm	100 mm	150 mm	200 mm
Wymiary z. prosty			Wszystkie wartości podane są w mm, o ile nie jest to podane inaczej										
Skok skreću	A	BSPT	89	89	171	171	171	238	279	343	-	-	-
Od linii środ. do dna	D	BSPT	31	31	64	64	64	70	86	93	-	-	-
Skok skreću	A	PN10 / PN16	-	-	-	-	229	238	279	318	381	508	645
Od linii środ. do dna	D	PN10 / PN16	-	-	-	-	83	76	89	100	117	142	200
Skok skreću	A	PN25 / PN40	-	-	-	-	229	238	279	318	397	533	670
Od linii środ. do dna	D	PN25 / PN40	-	-	-	-	83	76	89	100	129	161	200
Wymiary z. kątowny													
Od środka wlotu do wylotu	B	BSPT	-	-	86	86	86	119	140	168	-	-	-
Od środka wylotu do wlotu	F	BSPT	-	-	76	76	76	83	102	118	-	-	-
Od środka wlotu do wylotu	B	PN10 / PN16	-	-	-	-	-	121	140	163	191	254	324
Od środka wylotu do wlotu	F	PN10 / PN16	-	-	-	-	-	83	102	113	127	152	203
Od środka wlotu do wylotu	B	PN25 / PN40	-	-	-	-	-	121	140	163	200	267	337
Od środka wylotu do wlotu	F	PN25 / PN40	-	-	-	-	-	83	102	113	135	165	216
Wymiary wspólne (zawór prosty i kątowny)													
Szerok.	C		76	76	124	124	156	152	208	235	276	425	549
Wys (do osłony trzpienia-pro.)	E		78	78	111	111	111	121	191	203	232	298	379
Wys (do osłony trzpienia-kąt.)	E		-	-	111	111	111	121	191	203	232	298	379
Gwint otworu w kor.	FNPT	cale	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2
Zatyczka osł. trz	MNPT	cale	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Gwint otworu w pokr	FNPT	cale	-	-	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
Skok zaworu		mm	6.4	6.4	13	13	13	14	25	29	37	43	73
Objętość zdjętej osłony (litry)			0.01	0.01	0.03	0.03	0.03	0.1	0.3	0.3	0.8	2.1	6.3
Przybliżony ciężar w transporcie (kilogramy)			5	5	9	9	9	18	29	45	79	181	295
Przepustowości (l/s) zaworu prostego i kątownego													
K _v – zawór prosty			1.5	1.5	6.6	7.1	7.6	13	19	26	47	110	190
K _v – zawór kątowny			-	-	5.7	5.7	6.2	15	21	32	55	123	225
Ciągła (zawór prosty)			0.8	1.2	3	6	8	13	19	29	50	114	196
Przerywana (zawór prosty)			1.0	1.3	4	8	10	16	24	36	63	142	244
Chwilowa (zawór prosty)			2	3	7	11	16	30	42	65	114	252	442
Maksymalne wartości znamionowe ciśnienia													
Bar ¹		BSPT	27.6	27.6	27.6	27.6	27.6	27.6	27.6	27.6	-	-	-
Bar		PN16	-	-	-	-	16	16	16	16	16	16	16
Bar ¹		PN25	-	-	-	-	25	25	25	25	25	25	25
Maksymalna temperatura													
°C			82°	82°	82°	82°	82°	82°	82°	82°	82°	82°	82°

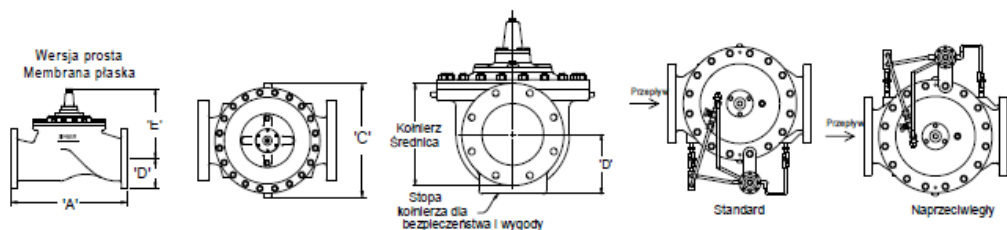
¹Wartość znamionowa równa oznaczonej wartości 27,6 bar w wersji standardowej, 41 bar na życzenie.



Dane zaworów (jednostki metryczne) – 206 PR

Rozmiar	Rys.	Standard	System płaskiej membrany				
mm	Nr	ISO	80 mm	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm
Wymiary z. prosty		BS4504	Wszystkie wartości podane są w mm				
Skok skrętu	A	BSPT	-	-	-	-	-
Od linii środkowej do dna	D	BSPT	-	-	-	-	-
Skok skrętu	A	PN10 / PN16	305	381	511	635	622
Od linii środka. do dna	D	PN10 / PN16	102	117	142	171	217
Skok skrętu	A	PN25 / PN40	-	397	533	660	657
Od linii środka. do dna	D	PN25 / PN40	-	127	161	191	236
Wymiary z. kątowy							
Od środka wlotu do wylotu	B	BSPT	-	-	-	-	-
Od środka wylotu do wlotu	F	BSPT	-	-	-	-	-
Od środka wlotu do wylotu	B	PN10 / PN16	-	192	259	318	-
Od środka wylotu do wlotu	F	PN10 / PN16	-	151	157	229	-
Od środka wlotu do wylotu	B	PN25 / PN40	-	200	270	330	-
Od środka wylotu do wlotu	F	PN25 / PN40	-	159	173	241	-
Wymiary wspólne (zawór prosty i kątowy)							
Szerokość	C		208	238	318	406	508
Wys (do osłony trzpienia-prosty)	E		191	244	267	359	473
Wys (do osłony trzpienia-kątowy)	E		-	197	224	287	-
Gwint otworu w korp.	FNPT	cale	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2
Zatyczka osłony t.	MNPT	cale	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Gwint otworu w pokr.	FNPT	cale	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
Skok zaworu		mm	14	29	37	43	73
Objętość zdjętej osłony (litry)			0.08	0.3	0.8	2.1	6.3
Przybliżony ciężar w transporcie (kilogramy)			34	45	113	227	295
Przepustowość (l/s) zaworu prostego i kątowego							
K _v – zawór prosty			14	36	60	120	230
K _v – zawór kątowy			-	36	60	133	-
Ciągła (zawór prosty)			19	37	65	145	259
Przerywana (zawór prosty)			24	44	75	170	295
Chwilowa (zawór prosty)			36	78	136	303	530
Maksymalne wartości znamionowe ciśnienia							
Bar		BSPT	-	-	-	-	-
Bar		PN16	16	16	16	16	16
Bar		PN25	25	25	25	25	25
Maksymalna temperatura							
°C			82°	82°	82°	82°	82°

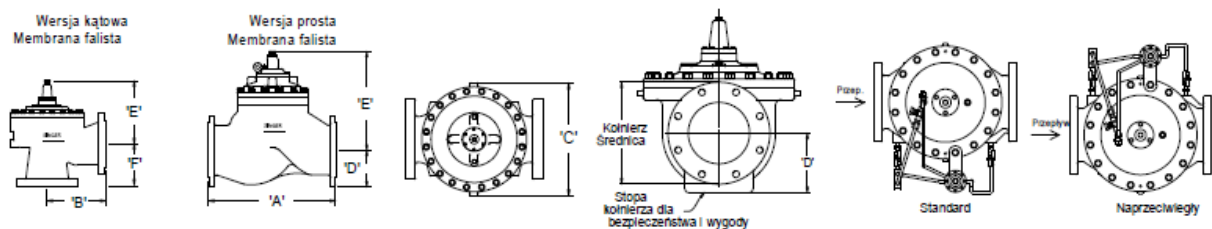
*Wartości znamionowe równe zaznaczonej wartości 27,6 bar w wersji standardowej. Wartości standardowe zaworów równe zaznaczonej wartości 41 bar na życzenie.



Dane zaworów (jednostki metryczne) – 206 PR

Rozmiar	Rys	Standard	System falistej membrany							
mm	Nr	ANSI	300 mm	400 mm	450 mm	500 mm	600 x 400	600 x 500	750 mm	900 mm
Wymiary z. prosty			Wszystkie wartości podane są w mm, o ile nie jest to podane inaczej							
Skok skrętu	A	FNPT	-	-	-	-	-	-	-	-
Od linii środkowej do dna	D	FNPT	-	-	-	-	-	-	-	-
Skok skrętu	A	150F	699	914	1067	1143	1283	1562	1776	1776
Od linii środkowej do dna	D	150F	241	298	318	354	419	435	525	603
Skok skrętu	A	300F	737	956	1108	1184	1327	1607	-	-
Od linii środkowej do dna	D	300F	260	324	356	387	457	499	-	-
Wymiary z. kątowny										
Od środka wlotu do wylotu	B	FNPT	-	-	-	-	-	-	-	-
Od środka wylotu do wlotu	F	FNPT	-	-	-	-	-	-	-	-
Od środka wlotu do wylotu	B	150F	-	-	-	-	-	-	-	-
Od środka wylotu do wlotu	F	150F	-	-	-	-	-	-	-	-
Od środka wlotu do wylotu	B	300F	-	-	-	-	-	-	-	-
Od środka wylotu do wlotu	F	300F	-	-	-	-	-	-	-	-
Wymiary wspólne (zawór prosty i kątowny)										
Szerokość	C		562	660	795	800	914	914	1264	1264
Wys (do osłony trzpienia-pro.)	E		592	679	797	797	797	875	1162	1162
Wys (do osłony trzpienia-kąt.)	E		-	-	-	-	-	-	-	-
Gwint otworu w korpusie	FNPT	cale	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Zatyczka osłony trzpi.	MNPT	cale	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Zatyczka otworu w pokr.	FNPT	cale	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Skok zaworu		mm	83	95	120	120	120	141	150	150
Objętość zdjętej osłony (litry)			6	9	26	26	26	34	56	56
Przybliżony ciężar w transporcie (kilogramy)			408	635	1089	1179	1270	2155	2812	3175
Przepustowości (l/s) zaworu prostego i kątownego										
K _v – zawór prosty			370	520	780	810	830	1210	1850	1870
K _v – zawór kątowny			-	-	-	-	-	-	-	-
Ciągła (zawór prosty)			404	582	1041	1041	1041	1370	2120	2132
Przerywana (zawór prosty)			465	661	1320	1320	1320	1640	2362	2375
Chwilowa (zawór prosty)			833	1211	1893	1896	1899	2460	4255	4267
Maksymalne wartości znamionowe ciśnienia										
Bar	FNPT		-	-	-	-	-	-	-	-
Bar	150F		17	17	17	17	17	17	17	17
Bar ¹	300F		27.6	27.6	27.6	27.6	27.6	27.6	27.5	27.5
Maksymalna temperatura										
°C			82°	82°	82°	82°	82°	82°	82°	82°

¹Wartości znamionowe równe zaznaczonej wartości 27,6 bar w wersji standardowej, 41 bar na życzenie.

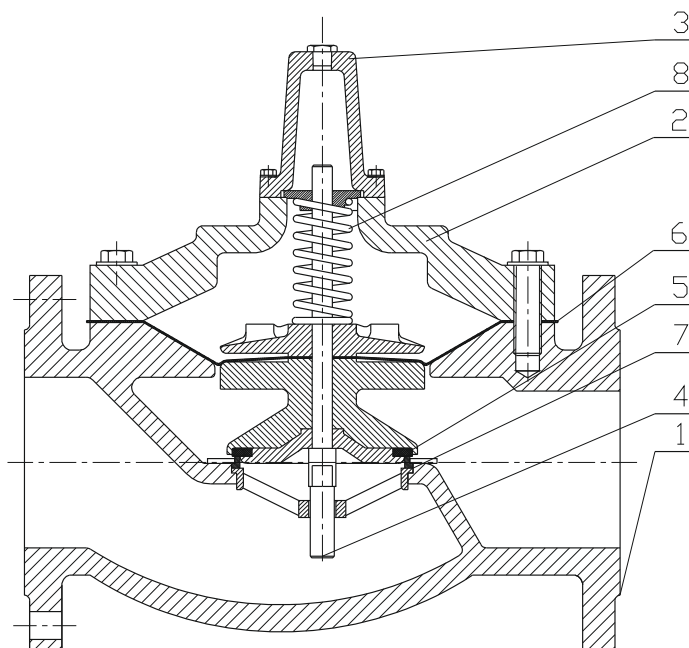


2.2 MATERIAŁY.

Wykaz materiałów użytych do budowy zaworów redukcyjnych podano poniżej

Lp.	Nazwa części	Materiał	Norma
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 450-15	PN-EN 1563: 2012
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-450-15	PN-EN-1563: 2012
3	Ośłona trzpień	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-450-15	PN-EN-1563: 2012
4	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4401	PN-EN 10088-1:2014
5	Dysk	Stal nierdzewna 1.4401	PN-EN 10088-1:2014
6	Membrama	Guma EPDM/Buna-N	PN- ISO 1629: 2005
7	Pierścień gniazda	Stal nierdzewna 1.4401	PN-EN 10088-1:2014
8	Sprężyna	Stal nierdzewna 1.4401	PN-EN 10088-1:2014

2.3 WYMIARY



2.4 NORMALIZACJA

PN-EN 1074-1: 2002

Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Wymagania ogólne.

PN-EN 1074-5: 2002

Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Armatura regulacyjna.

PN-89/H-02650

Armatura i rurociągi. Ciśnienia i temperatury.

PN-EN 1092-2: 1999

Kołnierze i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN. Kołnierze żeliwne.

PN-EN19: 2005

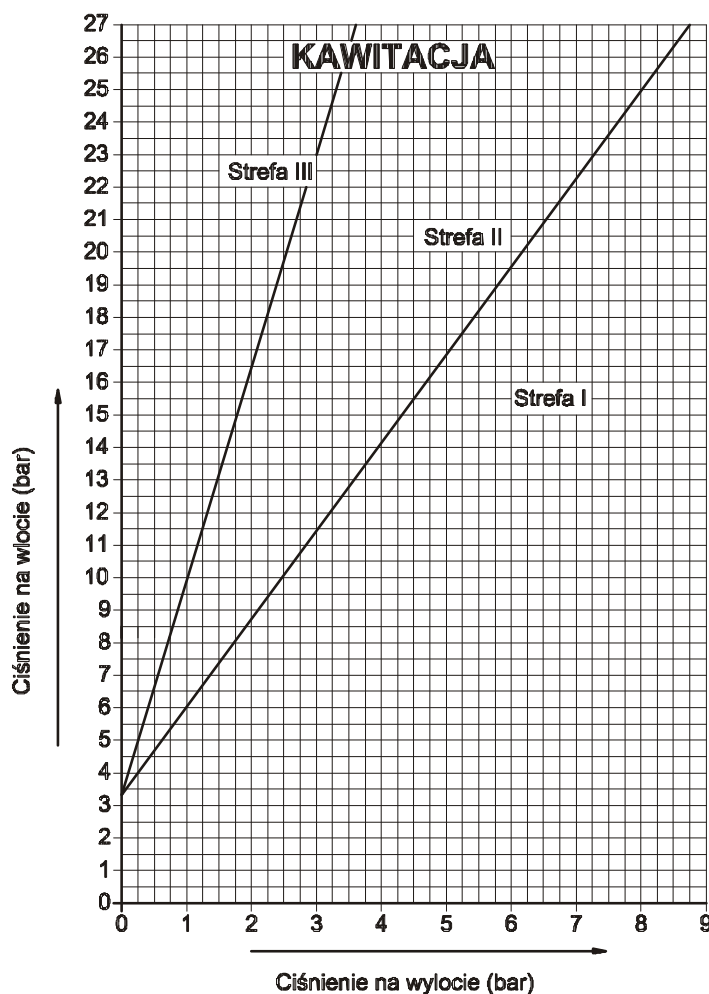
Armatura przemysłowa. Znakowanie armatury metalowej

PN-EN 12266-1: 2012	Armatura przemysłowa. Badania armatury. Badania ciśnieniowe, procedury badawcze i kryteria odbioru. Wymagania obowiązkowe.
PN-EN 558: 2012	Armatura przemysłowa. Długości zabudowy armatury metalowej prostej i kątowej do rurociągów kołnierзовych. Armatura z oznaczeniem PN i klasy.
PN-EN ISO 6708: 1998	Definicja i dobór DN /wymiaru nominalnego/
PN-EN 1559-1: 2011	Odlewnictwo. Warunki techniczne dostawy. Postanowienia ogólne.
PN-EN 1563: 2012	Odlewnictwo. Żeliwo sferoidalne.
PN-EN 1370: 2012	Odlewnictwo. Badanie chropowatości powierzchni za pomocą wzorców wzrokowo-dotykowych.
PN-EN 1717: 2003	Ochrona przed wtórnym zanieczyszczeniem wody w instalacjach wodociągowych i ogólne wymagania dotyczące urządzeń zapobiegających zanieczyszczaniu przez przepływ zwrotny.
PN-ISO 965-1: 2001	Gwinty metryczne ISO ogólnego przeznaczenia. Tolerancje. Zasady i dane podstawowe.
PN-EN ISO 4762: 2006	Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym.
DIN 6912: 2006	Śruby z łbem walcowym niskim z gniazdem sześciokątnym.
PN-EN 10204: 2006	Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli.
PN-ISO 1629: 2005	Kauczuki lateksy. Nazewnictwo.
PN-EN ISO 1872-1: 2000	Tworzywa sztuczne. Polietylen (PE) do formowania wtryskowego i wytłaczania. System oznaczania i podstawa do klasyfikacji.
PN-EN ISO 1873-1: 2000	Tworzywa sztuczne. Polipropylen (PP) do formowania wtryskowego i wytłaczania. System oznaczania i podstawa do klasyfikacji.
PN-EN ISO 1874-1: 2010	Tworzywa sztuczne. Poliamidy (PA) do formowania i wytłaczania. Oznaczenie i podstawy klasyfikacji.
PN-EN ISO 12944-5: 2009	Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Ochronne systemy malarskie

2.5 ZASADY ZAMAWIANIA

Armatura wodociągowa należy do armatury przemysłowej określonego przeznaczenia, dlatego w zamówieniu należy podawać:

- numer katalogowy,
- przeznaczenie, np. do instalacji wodociągowych,
- poza tym
- wartość natężenia przepływu
- średnicę nominalną - w/g PN-EN ISO 6708: 1998;
- ciśnienie nominalne - w/g PN-89/H – 02650;
- max temperaturę roboczą - w/g PN-89/H – 02650.



KAWITACJA - występuje przy przekształceniu cząstek cieczy w fazę gazową podczas przyspieszania cieczy w szczelinie przepustnicy oraz podczas wystąpienia ciśnienia statycznego poniżej ciśnienia pary nasyconej przy zaworach regulacyjnych i uderzeniach pęcherzyków pary za gniazdem. Kawitacja powoduje hałasy i wibracje oraz wydzielanie się ciepła na skutek fal uderzeniowych co jest przyczyną zaburzeń przepływów lub uszkodzeń armatury.

Unikanie szkód kawitacyjnych -dobierać zawory do pracy w zakresie II strefy nie przekraczać stosunku ciśnień przed / po zaworze = 1:3, a jeśli ciśnienie wstępne jest wyższe - stosować kilka zaworów
wybierać większą średnicę DN zaworu w celu obniżenia prędkości przepływu

2.6 WYKONANIE I ODBIÓR

Zawory redukcyjne o numerze katalogowym 6800 są odbierane i wykonane zgodnie z:
PN-EN 1074-5:2002 (Armatura wodociągowa). Wymagania użytkowe i badania sprawdzające, oraz
PN-EN 12266-1:2007 (Armatura przemysłowa, Badania armatury). Próbie szczelności są poddawane wszystkie zawory (100%) Sprawdzana jest szczelność zewnętrzna korpusu i szczelność zamknięcia przy niskim i wysokim ciśnieniu.

2.7 ZNAKOWANIE

Znakowanie zaworów określają normy: PN-EN-19: 2005; PN-EN-1074-1: 2002.
Korpusy zaworów antyskażeniowych posiadają oznaczenie umieszczone na przedniej i tylnej ścianie korpusu, które obejmuje następujące dane:

- średnica nominalna;
- ciśnienie nominalne;
- rodzaj materiału korpusu;
- znak firmowy producenta;
- strzałka oznaczająca kierunek przepływu;

oraz występ do umieszczania znaku identyfikacyjnego (np. nr serii).

3 ZABEZPIECZANIE – MAGAZYNOWANIE – TRANSPORT

3.1 POWŁOKI OCHRONNE

Wszystkie powierzchnie żeliwne wewnętrzne i zewnętrzne zabezpiecza się farbą epoksydową nakładaną elektrostatycznie. Farba posiada atest dopuszczający do kontaktu ze środkami spożywczymi.

Grubość warstwy pokrycia antykorozyjnego wynosi min. 250µm.

Przygotowanie powierzchni odlewów do nanoszenia powłoki epoksydowej zgodnie z dokumentacją techniczną i normą PN-EN ISO 12944-5: 2009.

3.2 PAKOWANIE

Zawory pakowane są w specjalnych skrzyniach.

3.3 MAGAZYNOWANIE

Zawory należy przechowywać w pomieszczeniach krytych.

3.4 TRANSPORT

Zawory należy transportować krytymi środkami transportu

4. MONTAŻ I INSTALACJA

4.1. WYTYCZNE MONTAŻU

Zawory redukcyjne żeliwne kołnierzowe o numerze katalogowym 6800 mogą być zabudowane w rurociągach nadziemnych na instalacjach poziomych w konfiguracji podanej na poniższym rysunku. Zawory kołnierzowe są przystosowane do montażu pomiędzy kołnierze rurociągu, których wymiary odpowiadają kołnierzom zaworów. Podczas montażu należy zwrócić uwagę, by wykonywana instalacja nie narażała armatury (zaworu) na naprężenia zginające lub rozciągające wynikające z ich obciążenia masą nie podpartego rurociągu. Zaleca się wykonywanie czynności montażowych z uwzględnieniem kompensacji rurociągu od temperatury i ciśnienia. Zawór zmontowany i wyregulowany przez producenta jest gotowy do montażu na instalacji. Prace związane z demontażem elementów zaworu prowadzone bez należytej staranności mogą spowodować utratę jego szczelności.

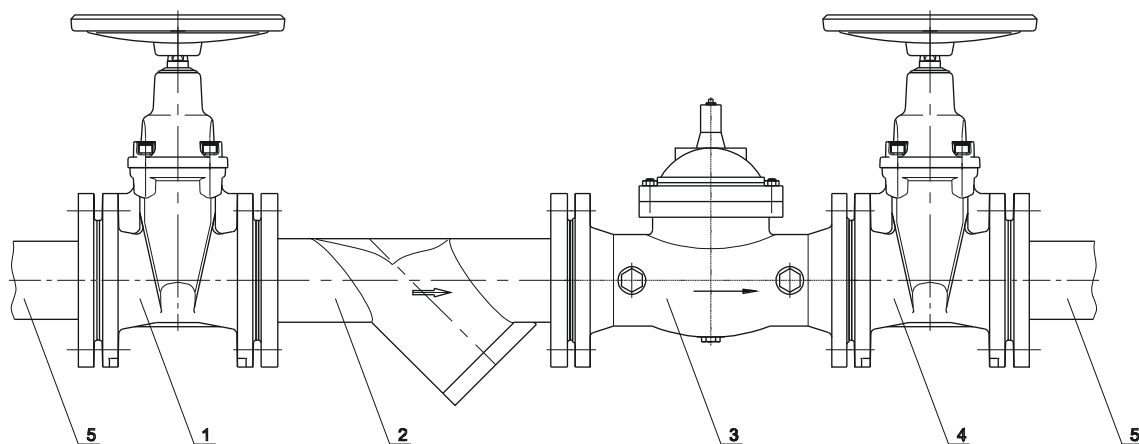
4.2 INSTRUKCJA MONTAŻU

Przystępując do montażu armatury należy sprawdzić dokumentację techniczno-handlową tj. zastosowanie dla mediów a zwłaszcza parametry pracy rurociągu (zakres natężenia przepływu), w którym ma być zamontowana. Każda zmiana warunków eksploatacji wymaga konsultacji z producentem armatury.

Przed przystąpieniem do montażu należy usunąć zaślepienia przelotu głównego, sprawdzić stan powierzchni wewnętrznych zaworu i w razie potrzeby dokładnie przemyć wodą.

Uwaga! W przypadku mechanicznego uszkodzenia wyrobu nie instalować na rurociągu.

Sposób montażu zaworu antyskażeniowego przedstawia poniższy rysunek:



1.-zasuwa, 2.-filtr, 3.-zawór, 4.-zasuwa, 5.-rurociąg

4.3 EKSPLOATACJA

Zawory redukcyjne kołnierzowe należy eksploatować zgodnie z wymaganiami dotyczącymi armatury redukcyjnej, tzn. w położeniu pokazanym na schemacie zalecanych pozycji montażu. Celem zapewnienia pełnej sprawności eksploatacyjnej, zaleca się zawory okresowo (raz do roku) przepłukać czystą wodą. W celu zabezpieczenia przed zablokowaniem mechanizmu grzyba lub uszkodzeniem uszczelki zaleca się separować z przesyłanego medium twarde części stałe o wielkości powyżej 1mm przez stosowanie filtra umieszczonego przed zaworem.

Przed i za zaworem powinny być zainstalowane zawory odcinające dla umożliwienia konserwacji;

Bezpośrednio przed zaworem zaleca się stosować filtr.

Miejsce i sposób zabudowy powinien zapewniać swobodny dostęp do zaworu dla umożliwienia jego konserwacji i obsługi;

Zawór nie może być usytuowany w miejscu narażonym na zalewanie;

Urządzenie nie powinno być narażone na temperatury przekraczające dopuszczalny zakres pracy

Przekroczenie granicznych parametrów pracy armatury może spowodować jej uszkodzenie, co wyklucza odpowiedzialność producenta w zakresie rękojmi.

4.4 PRZEPISY B.H.P

Dla zaworów redukcyjnych mają zastosowanie wytyczne i zalecenia ujęte w przepisach B.H.P. dotyczące instalacji rurociągów i urządzeń zainstalowanych w: stacjach wodociągowych, stacjach uzdatniania wody, oczyszczalniach ścieków, przepompowniach i innych obiektach.

Eksploatowanie wyrobów niezgodne z przeznaczeniem jest niedopuszczalne.

5 WARUNKI GWARANCJI

Na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z powyższą DTR-ką producent udziela gwarancji. Warunki i okres gwarancji podany jest w karcie gwarancyjnej.