

Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem

PPOŻ


- ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA
- KORPUS GÓRNY MONOLIT
- MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°

WERSJA
8007.4 DN100

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Podwójne zamknięcie przepływu, realizowane za pomocą kuli w komorze zaworowej
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywce, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Możliwość wymiany korpusu górnego bez, konieczności zamknięcia zasuwki odcinającej
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Kurek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Współczynnik $K_v > 80 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 1x75; $K_v > 140 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 2x75; $K_v > 160 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 1x110
- Czas odwodnienia $< 15 \text{ min.}$
- Pozostałość wody $< 150 \text{ ml}$ - dla DN100
- Początek otwarcia $< 3,5 \text{ obr.}$; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasada 1xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP C
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociagowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do $+50^\circ\text{C}$

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wypożyczenie:

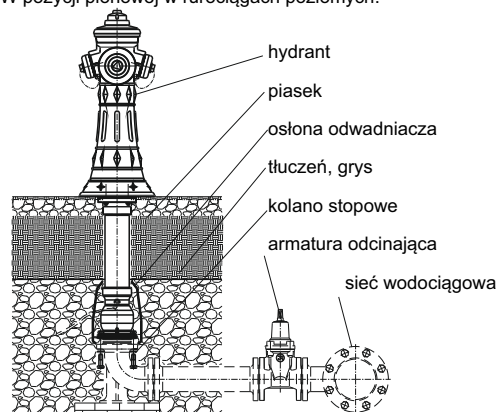
Oslona odwadniająca hydrantu nr kat.: 8860

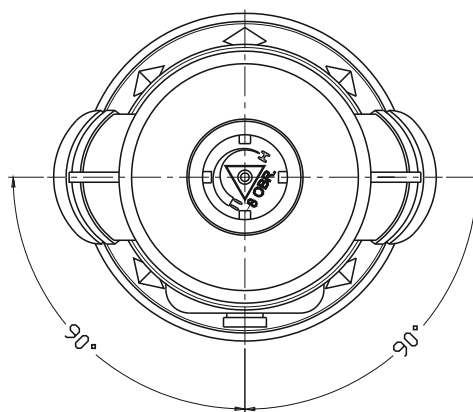
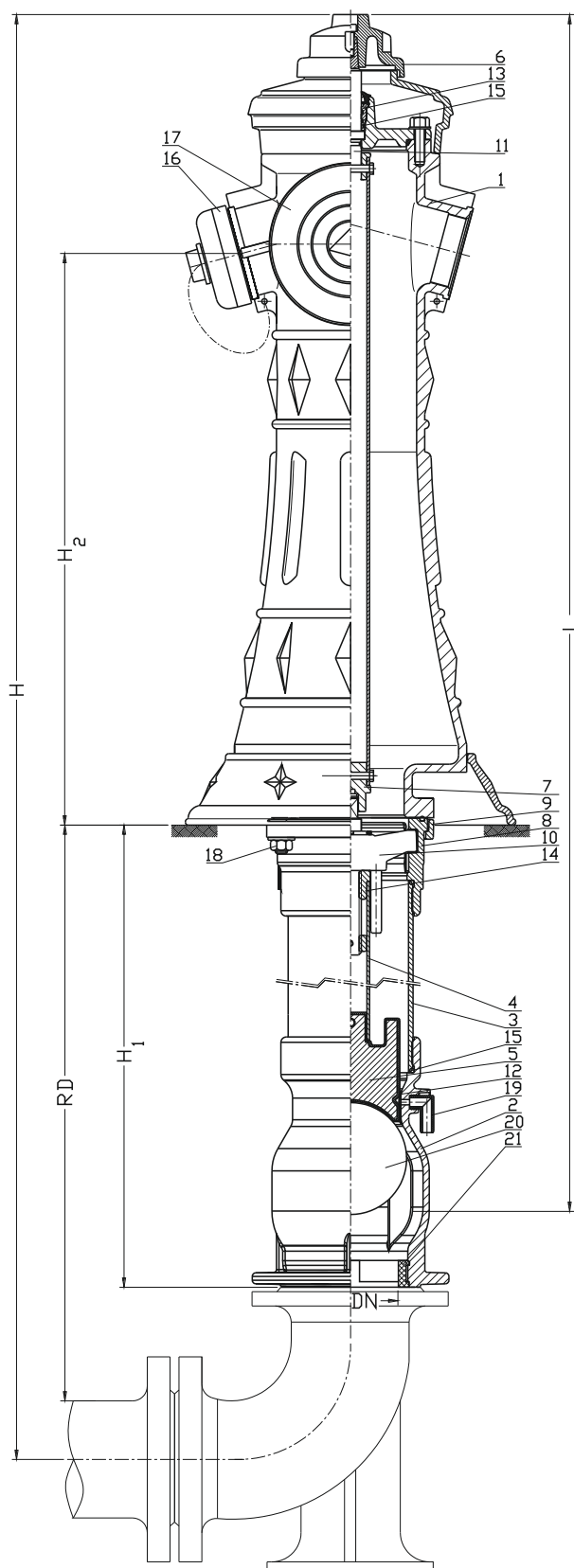
Wersje wykonania:

Kolumna ze stali nierdzewnej 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4571

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
3	Kolumna	Stal 1.0037, Żeliwo EN-GJS 400-15(*) EN-GJS 500-7(*), Stal 1.4301(*), 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2, PN-EN 1560, PN-EN 1503-3 i -1
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301, 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*)/ EPDM PN-EN 1560 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Sprzęgło	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10027-2
8	Kołnierz obrotowy	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560
9	Docisk obrotowy	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560
10	Prowadnica	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560
11	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10027-2
12	Gniazdo	Brąz CuAl7 PN-ISO 24373
13	Korek	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
14	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
15	Pierścień O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
16	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
17	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
18	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
19	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 19069-1
20	Kula	Stop aluminium AlSi / Poliamid PA6(*) / Guma EPDM; PN-EN 1706 / PN-EN ISO 16396-2, / PN-ISO 1629
21	Blokada kuli	Polipropylen PP PN-EN ISO 19069-1
(*) - inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	H ₃	Masa
[mm]							[kg]
100	1000	1800	1955	880	640	110	74
100	1250	2050	2205	1130	640	110	79
100	1500	2300	2455	1380	640	110	84
100	1800	2600	2755	1680	640	110	90

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.