

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Hydrantów podziemnych

Nr kat. 8851 i 8852



8852



8851



8852 GSK

SPIS TREŚCI

1.	PRZEZNACZENIE	3
2.	OPIS TECHNICZNY	3
3.	ZNAKOWANIE PRODUKTU	4
4.	MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT	4
5.	MONTAŻ	5
6.	EKSPLOATACJA I KONSERWACJA	5
7.	BEZPIECZEŃSTWO	6
8.	GWARANCJA	6

1. PRZEZNACZENIE

Hydranty podziemne TYP 8851 z pojedynczym zamknięciem oraz typ 8852 z podwójnym zamknięciem, z dodatkowym zabezpieczeniem przed przepływem w postaci zaworu kulowego umieszczonego poniżej grzyba, przeznaczone są do instalacji przeciwpożarowych, do wody czystej, chemicznie obojętnej, wolnej od stałych zanieczyszczeń. Używane są w instalacjach podziemnych na rurociągach ułożonych poziomo, poniżej strefy zamarzania.

Przedmiotem niniejszej instrukcji użytkowania jest:

- hydrant podziemny z pojedynczym i podwójnym zamknięciem,
- z samoczynnym odwodnieniem z chwilą zamknięcia przepływu medium
- z możliwością wymiany wewnętrznych elementów bez odcinania przepływu – wersja z podwójnym zamknięciem 8852

2. OPIS TECHNICZNY

- Hydranty podziemne posiadają formę kolumny, poprzez wnętrze której woda może być czerpana z rurociągu.
- Górna część hydrantu zaopatrzona jest w gniazdo kłowe pozwalające przymocować stojak hydrantowy. Górna część hydrantu stanowi korpus żeliwny, korpus posiada element napędowy na zakończeniu trzpienia (tzw. kaptur), za pomocą którego poprzez rurę dystansową ruch obrotowy przenoszony jest na grzyb hydrantu, wykonujący ruch posuwisty. Obrotowy trzpień osadzony jest w korku dławiącym uszczelnionym za pomocą gumowych pierścieni uszczelniających. Kierunek obrotu przy zamykaniu hydrantu jest zgodny z ruchem wskazówek zegara. Podczas wykonywania ruchu obrotowego trzpieniem następuje przesuwanie grzyba i otwieranie przepływu. W dolnej części hydrantu znajduje się żeliwna komora zaworowa zawierająca grzyb stanowiący zawieradło, oraz urządzenie odwadniające. Grzyb przesuwając się zamyka otwór wylotowy odwadniacza. W przypadku zamykania hydrantu grzyb siada w gnieździe, po czym następuje odprowadzenie pozostałej wody w kolumnie hydrantu przez wylot odwadniacza. Korpus komory dolnej wyposażony jest w kołnierz przyłączeniowy, pozwalającym zamontować hydrant na rurociągu. W hydrancie TYP 8852 możliwa jest wymiana całego wewnętrznego mechanizmu hydrantu bez odcinania zasilania dzięki obecności zaworu kulowego
- odbierane i wykonane zgodnie z: EN 1074-6 oraz EN 14339
- próbie szczelności są poddawane wszystkie hydranty (100%). Sprawdzana jest szczelność zewnętrzna korpusu i szczelność zamknięcia oraz poprawność działania odwodnienia
- zakres oferty średnic nominalnych: DN80, DN100
- głębokość wkopu: RD750, RD1000, RD1250, RD1500, RD1800
- parametry hydrauliczne, max. prędkość przepływu: do 4[m/s]
- moment napędowy przesterowania hydrantu:

DN [mm]	80	100
Mmax [Nm]	80	80

- sterowanie armaturą: w podstawowym wykonaniu kierunek zamykania hydrantu jest zgodny z ruchem wskazówek zegara (w prawo). Na specjalne zamówienie kierunek zamykania może być odwrotny.
- kołnierze przyłączeniowe wykonane są zgodnie z EN 1092-2 o wymiarach odpowiednich dla ciśnień nominalnych
- wydajność hydrantu przy ciśnieniu nominalnym 0,2MPa wynosi minimum:
- 10[dm³/s] – nadziemny DN80
- 15[dm³/s] – nadziemny DN100
- klucz sterujący armaturą zgodny z DIN 3223
- gniazdo kłowe według DIN 3221
- wykonanie zgodne z EN 14339

3. ZNAKOWANIE PRODUKTU

Hydranty podziemne posiadają oznaczenie zgodnie z normami: EN-19, EN-1074-6, EN-14339, umieszczone na przedniej ścianie pokrywy, które obejmuje następujące dane:

- średnica nominalna
- ciśnienie nominalne
- znak firmowy producenta
- norma dotycząca hydrantów podziemnych. Poza tym w miejscu wskazanym w dokumentacji umieszcza się tabliczki identyfikacyjne zawierające następujące dane:

1. Nazwa i kraj firmy.
2. Logo firmy.
3. Znak „CE”
4. Nr certyfikatu CE
5. Nr dopuszczenia CNBOP zgodny z danym typem hydrantu (tabele nr 1).
6. Logo CNBOP).
7. Kod kreskowy.
8. Rok produkcji wyrobu.
9. Nr produkcyjny w danym roku kalendarzowym
10. Nr odpowiedniej części normy, z którą jest zgodny wyrób
11. Głębokość wkopu RD.
12. Literowo-cyfrowe oznaczenie, stosowane w celach informacyjnych, związane z połączeniem właściwości mechanicznych i wymiarów elementu instalacji rurociąkowej (PN).
13. Wielkość nominalna (DN).
14. Nazwa wyrobu

Hydranty zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z certyfikatem GSK RAL posiadają stosowną etykietę:

1. Logo GSK.
2. Nazwa certyfikatu.
3. Numer certyfikatu.

Na hydrantach mogą znajdować się dodatkowe oznaczenia certyfikatów konkretnych rynków np.: NF, WRAS, DVGW i inne.

4. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Hydranty pakowane są na EURO paletach (1200x800) ułożone poziomo na specjalnie wykonanych dybach, zajmując dwa miejsca paletowe. Produkt należy magazynować w pomieszczeniach czystych, wolnych od zanieczyszczeń bakteriologicznych i chemicznych, w temperaturach od -20°C do 70°C. Powłoka malarska, oraz elementy gumowe muszą być zabezpieczona przed długotrwałym oddziaływaniem promieniowania UV. Składowanie zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

Należy unikać kompresji elementów gumowych, grzyb hydrantu powinien być w pozycji pośredniej. Podczas transportu towar musi być dodatkowo zabezpieczony przed przesunięciem.

5. MONTAŻ

Hydranty podziemne TYP 8851 i 8852 mogą być zabudowane w rurociągach podziemnych na instalacjach poziomych. Wymienione produkty są przystosowane do montażu na kołnierzu przyłączeniowym rurociągu, z którego podawane jest medium (woda). Hydranty zmontowane i wyregulowane przez producenta są gotowe do montażu na instalacji. Jakikolwiek prace związane z demontażem elementów hydrantów mogą spowodować utratę ich szczelności.

Przystępując do montażu hydrantu należy sprawdzić zastosowanie dla mediów i parametry pracy rurociągu, w którym ma być zamontowany z danymi deklarowanymi przez producenta. Każda zmiana warunków eksploatacji wymaga konsultacji z producentem armatury. Przed przystąpieniem do montażu należy usunąć kaptur tworzywowy w którym pakowany jest hydrant. Hydranty dostarczone przez producenta JAFAR są przygotowane do bezpośredniego montażu, przed hydrantem należy stosować zasuwę odcinającą na czas przeprowadzenia ewentualnych czynności serwisowych.

Montaż hydrantu z reguły przeprowadza się na łuku kołnierzowym tzw. kolano stopowe. Kolano należy odpowiednio osadzić w wykopie oraz zwrócić uwagę, aby powierzchnia kołnierza przylegająca do kołnierza hydrantu była odpowiednio pozioma, w innym przypadku hydrant nie będzie zabudowany pionowo.

Śruby łączące hydrant z łukiem kołnierzowym należy dokręcać równomiernie na krzyż.

Po zainstalowaniu hydrantu na łuku kołnierzowym należy przystąpić do wykonania prawidłowego odwodnienia hydrantu, w tym celu dla zapewniania maksymalnej skuteczności zaleca się stosowanie dedykowanej osłony odwadniającej o nr katalogowym 8860. Osłonę tą, należy zamontować na korpusie dolnym hydrantu w miejscu gdzie znajduje się otwór odwadniający. Po zainstalowaniu osłony, strefę odwodnienia należy obsypać grysem lub tłuczniem. W terenie, gdzie występuje wysoki poziom wód gruntowych do odwodnienia należy przyłączyć wężyk odprowadzający wodę do drenażu (studzienka spustowa).

Pozostawienie hydrantu bez przyłączenia wężyka odprowadzającego, w terenie wykazującym wysoki poziom wód gruntowych skutkuj przedostaniem się wody gruntu do wnętrza hydrantu.

W miejscach, gdzie nie ma możliwości odprowadzenia wody z hydrantu do gruntu, lub drenażu, należy zastosować metodę odsysającą wodę z wnętrza hydrantu poprzez otwór gniazda kłowego.

Po wykonaniu prawidłowego odwodnienia należy przystąpić do zasypania wykopu z odpowiednim zagęszczeniem gruntu.

Uwaga! W przypadku mechanicznego uszkodzenia produktu nie instalować na rurociągu.

Każda zmiana warunków eksploatacji wymaga konsultacji z producentem.

6. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA

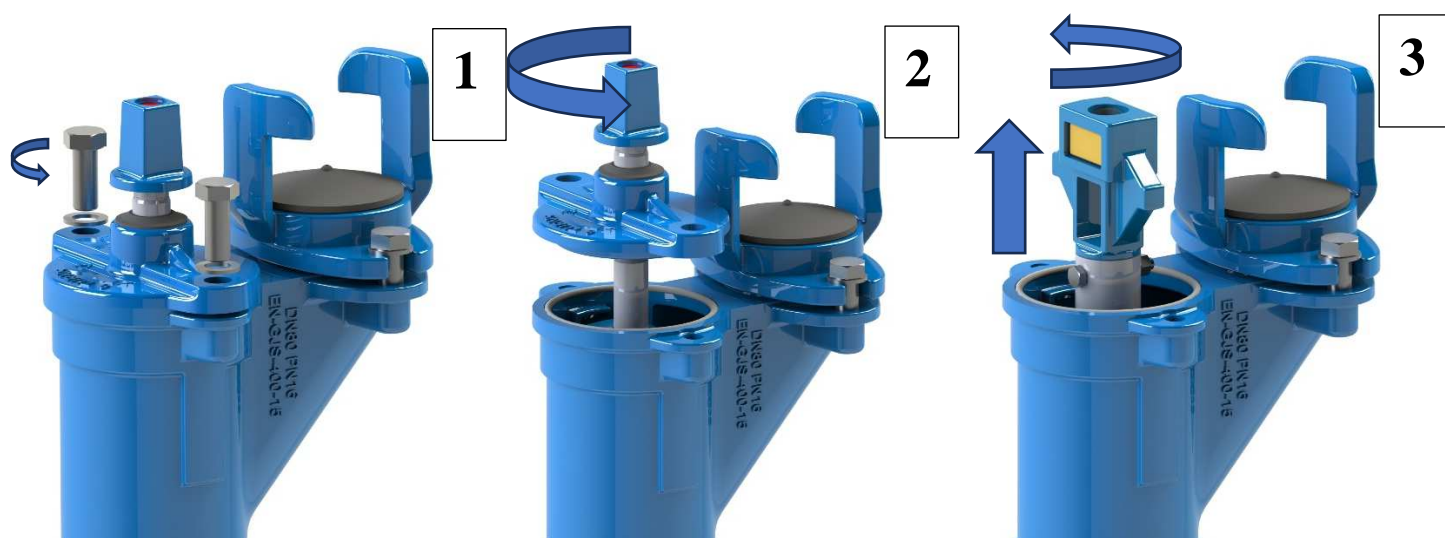
Hydranty podziemne typ 8851 i 8852 ze względu na prostą konstrukcję nie wymagają praktycznie konserwacji, należy jednak zgodnie z dziennikiem ustaw z dnia 6 sierpnia 2009r. przynajmniej raz w roku przeprowadzić przegląd techniczno-konserwacyjny w następujący sposób:

- Sprawdzić czy zasuwę przed hydrantem jest otwarta, jeśli nie to należy ją otworzyć
- Dokonać pełnego przesterowania hydrantu otworzyć i zamknąć
- Hydrant musi działać podczas całego cyklu przesterowania płynnie bez nadmiernego oporu
- Sprawdzić poprawność odwodnienia hydrantu, poprzez odgłos odprowadzanej wody z wnętrza, oraz wzrokową obserwację obniżania się poziomu wody wewnątrz hydrantu poprzez otwór gniazda kłowego

Jeśli wszystkie czynności powyżej przebiegły pozytywnie należy dokonać oceny wizualnej ochrony antykorozyjnej. W przypadku wystąpienia uszkodzeń powłoki należy miejsca uszkodzeń zabezpieczyć farbami dostępnymi u producenta JAFAR lub skontaktować z serwisem JAFAR.

W hydrancie 8852 możliwa jest wymiana wszystkich elementów wewnętrznych bez wykopywania hydrantu. Aby dokonać wymiany elementów wewnętrznych należy wykonać następujące czynności:

1. Odkręcić śruby mocujące pokrywę hydrantu
2. Zdemontować pokrywę hydrantu pionowo w górę w tym samym momencie kręcąc trzpieniem sterującym przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Trzpień zostanie wykręcony z nakrętki wrzeczona
3. Po zdemontowaniu pokrywy wrzeczono demontujemy pionowo w górę w końcowej przekręcając zgodnie z ruchem wskazówek zegara, zwalniając z zaczepów.



Sprawdzić stan wewnętrznych elementów. Jeśli na powierzchni uszczelniającej grzyba występują uszkodzenia powłoki gumy, należy dokonać wymiany.

Dokonać montażu poszczególnych elementów w odwrotnej kolejności jak powyżej. Dodatkowo zaleca się zastosowanie nowego o-ringa uszczelniającego pod pokrywą.

Uwaga:

Celem utylizacji wyrobu, należy zdemonstrować wszystkie elementy hydrantu i przeprowadzić segregację części. Wszystkie zużyte części hydrantu mogą zostać przekazane do recyklingu do producenta.

7. BEZPIECZEŃSTWO

Wszelkie czynności związane z instalacją użytkowania i eksploatacją produktu muszą być wykonywane przez wykwalifikowany i przeszkolony personel, który posiada odpowiednie doświadczenie, oraz kwalifikacje, które umożliwiają odpowiednią ocenę istniejącej sytuacji i pozwalają na wcześniejsze rozpoznanie niebezpieczeństw oraz ich uniknięcie. Przy nieprzestrzeganiu tego ostrzeżenia lub postępowaniu niezgodnym ze wskazówkami zawartymi w instrukcji, może nastąpić śmierć, ciężkie obrażenia ciała lub znaczne szkody materialne.

Fabryka Armatur Jafar S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wypadki i sytuacje awaryjne związane z nieprawidłowym montażem czy eksploatacją wyrobu. Należy zwrócić uwagę, że instalacja może pracować pod ciśnieniem, mogą występować różnego rodzaju gazy błądzące czy ciecze agresywne. Szczególnie w przypadku pracy instalacji w strefach zagrożonych wybuchem mogą mieć zastosowanie wymagania ATEX, wówczas należy zapewnić odpowiednio przeszkolony personel (zgodnie z wymaganiami ATEX). W strefie ATEX nie można stosować narzędzi mogących generować ładunki elektrostatyczne.

Nie wolno użytkować produktu bez dokładnej znajomości i zrozumienia niniejszej instrukcji. Należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Niniejszą Instrukcję należy przechowywać przez cały czas życia produktu w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji.

8. GWARANCJA

Na produkt zmontowany i użytkowany zgodnie z powyższą instrukcją użytkowania, oraz karta katalogową producent udziela gwarancji. Warunki i okres gwarancji podany jest w warunkach gwarancyjnej zamieszczonych na www.jafar.com.pl.

Producent poza wersją standardową oferuje różne wykonania produktu, pod względem zastosowanych materiałów i modyfikacji technicznych. Ostatecznego doboru produktu spełniającego optymalne kryteria dla danej instalacji podejmuje projektant, uwzględniając, prócz zapisów instrukcji użytkowania, wszelkie inne posiadane dane i informacje mogące mieć wpływ na prawidłowe działanie urządzeń.

Nieprzestrzeganie przez użytkownika wskazówek i przepisów zawartych w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji. Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych przedstawianego produktu.