

Hydrant nadziemny

PPOŻ


WERSJA
1xB + 2xA



WERSJA
2xB + 2xA

Opis wyrobu:

- Gniazdo brązowe napawane, stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym, odporne na zarysowania i uszkodzenia powierzchni
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Zawór napowietrzający usytuowany w pokrywie, umożliwiający odwodnienie hydrantu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Współczynnik $K_v > 140 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 2x75; $K_v > 280 \text{ m}^3/\text{h}$ - dla 2x110
- Czas odwodnienia $< 15 \text{ min}$
- Pozostałość wody $< 100 \text{ ml}$ - dla DN80; $< 150 \text{ ml}$ dla DN100
- Początek otwarcia $< 3.5 \text{ obr.}$; pełne otwarcie po 8 obr
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady B 75 wg DIN 14318
- Nasady A 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do $+50^\circ\text{C}$

Testy:

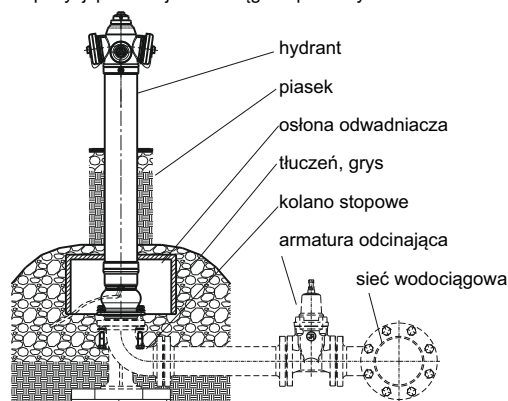
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczerłość zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

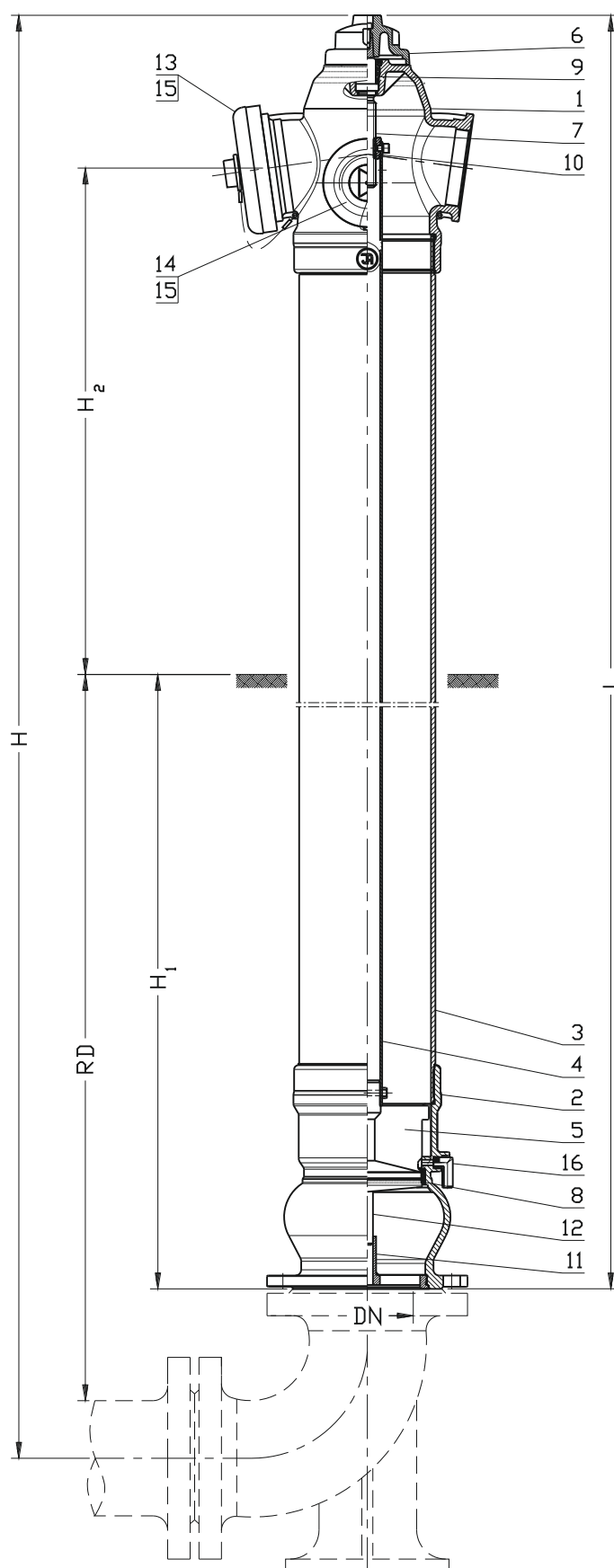
Wyposażenie:

Oslona odwadniająca hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) PN-EN 1560, PN-EN 1503-3
3	Kolumna	Stal 1.0037, 1.4301(*), 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2, PN-EN 1.503-1
4	Wrzeciono	Stal 1.0037, 1.4301(*), 1.4401(*), 1.4404(*), 1.4571(*) PN-EN 10027-2
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS 500-7(*) / EPDM PN-EN 1560 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AISi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10027-2
8	Gniazdo	Brąz CuAl7 PN-ISO 24373
9	Korek	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW306G(*) PN-EN 1412
11	Prowadnica	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10027-2
12	Sworzeń	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
13	Nasada A	Stop aluminium AISi PN-EN 1706
14	Nasada B	Stop aluminium AISi PN-EN 1706
15	Pokrywy nasad	Stop aluminium AISi PN-EN 1706
16	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 19069-1
(*) - inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

DN	RD	L	H	H ₁	H ₂	Masa
[mm]						[kg]
150	1000	1695	1915	865	640	78
150	1250	1945	2165	1115	640	88
150	1500	2195	2415	1365	640	98
150	1800	2495	2715	1665	640	109

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.