

**Łącznik rewizyjny z zaworem hydrantowym**
**PPOŻ**


DN50-DN200



DN250

**Opis wyrobu:**

- Nasada C52 wg. DIN 14317
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250µm. wg normy 14901
- Korpus i nasada hydrantowa - Odlew aluminiowy Ak11
- Zawór hydrantowy AISi PN-EN 1706
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2(DIN2501) ciśnienie PN10, PN16
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

**Zastosowanie:**

Do oczyszczania rurociągów, oraz przeprowadzania innych zabiegów rewizyjnych w instalacjach wodociagowych, instalacje do ścieków, wody przemysłowej oraz innych płynów obojętnych chemicznie (NBR ), dla wody pitnej (EPDM ) max. +70 C

**Testy:**

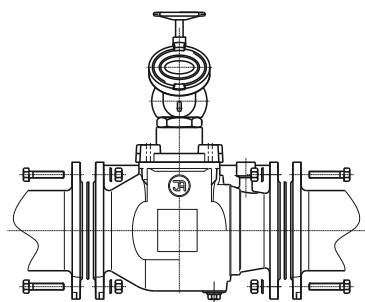
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1  
 szczelność zamknięcia 1,1 x PN  
 wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

**Wyposażenie:**

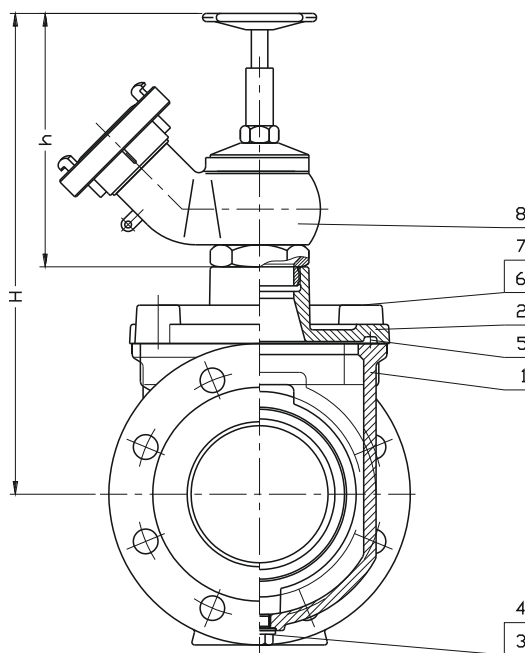
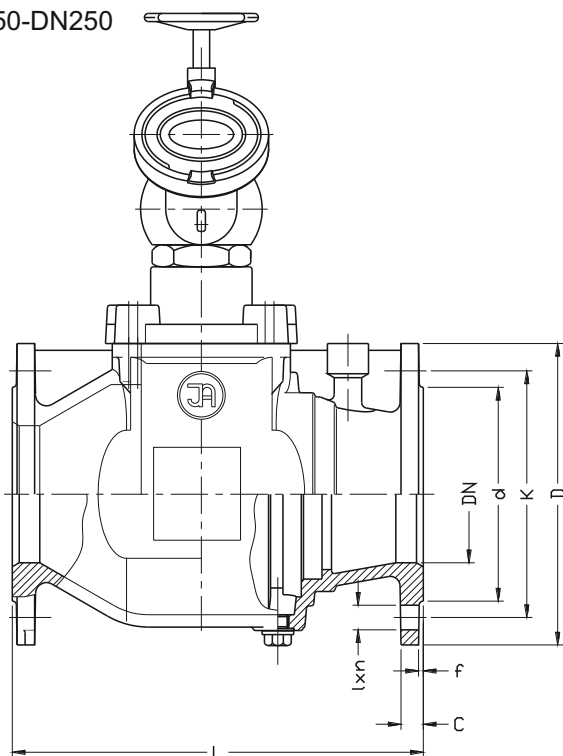
Możliwość wykonania wyczystki rewizyjnej

**Montaż:**

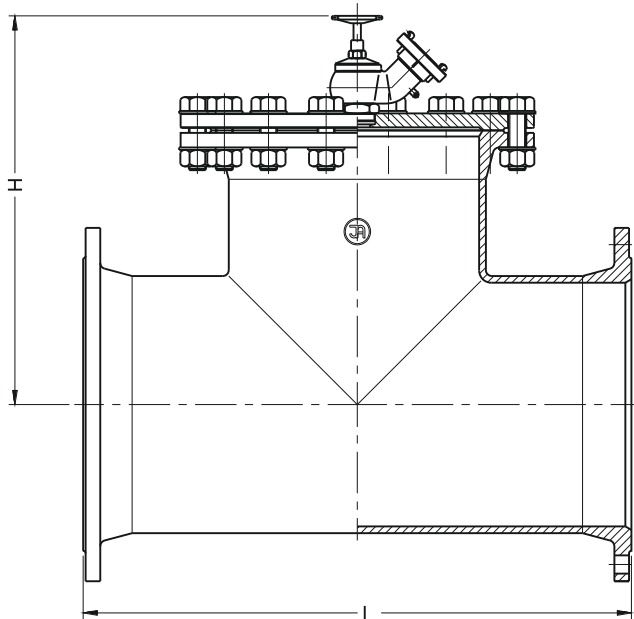
Zgodny z poniższym schematem



DN50-DN250



DN300-DN600



Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
2	Pokrywa	Żeliwo EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
3	Korek wyczystki	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
4	Uszczelka wyczystki	Fibra techniczna
5	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM / NBR PN-ISO 1629
6	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4762
7	Zaślepka śruby	Parafina
8	Zawór hydrantowy	Aluminium AISi , PN-EN 1706 Stal nierdzewna 1.4401, PN-EN 10027-2

DN	L	D	K PN16(PN10)	d	h	H	lx PN16(PN10)	Masa
50	200	165	125	102	185	290	19x4	11
80	260	200	160	138	185	295	19x8(4)	18
100	300	220	180	158	185	315	19x8	23
150	400	285	240	212	185	350	23x8	39
200	500	340	295	268	185	380	23x12(8)	58
250	700	405	355(350)	320	185	350	28(23)x12	106
300	800	460	410(400)	370	185	580	28(23)x12	140
400	900	580	525(515)	480	185	660	31(28)x16	220
500	1000	715	650(620)	609	185	720	34(28)x20	340
600	1100	840	770(725)	720	185	760	37(312)x20	395

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.