

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

ŁĄCZNIKI AMORTYZACYJNE

**Nr kat.
9222; 9223**

SPIS TREŚCI

1	OPIS TECHNICZNY	3
1.1	NAZWA I CECHY WYROBU	3
1.2	PRZEZNACZENIE.....	3
1.3	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	3
2	KONSTRUKCJA	3
2.1	OPIS KONSTRUKCJI ARMATURY	3
2.2	MATERIAŁY	4
2.3	WYMIARY	4
2.4	NORMALIZACJA	5
2.5	ZASADY ZAMAWIANIA.....	6
2.6	WYKONANIE I ODBIÓR	6
2.7	ZNAKOWANIE	6
3	ZABEZPIECZANIE – MAGAZYNOWANIE – TRANSPORT	6
3.1	POWŁOKI OCHRONNE	6
3.2	PAKOWANIE	7
3.3	MAGAZYNOWANIE	7
3.4	TRANSPORT	7
4	MONTAŻ I INSTALACJA	7
4.1	WYTYCZNE MONTAŻU	7
4.2	INSTRUKCJA MONTAŻU	8
4.3	EKSPLOATACJA	9
4.4	PRZEPISY B.H.P.....	9
5	WARUNKI GWARANCJI.....	9

1 OPIS TECHNICZNY

1.1 NAZWA I CECHY WYROBU

Przedmiotem niniejszej DTR są:

Łącznik amortyzacyjny do rur kołnierzowy Typ 9222 i gwintowany Typ 9223 przeznaczony do instalacji wodociągowych, ogrzewania i klimatyzacji, stosowany jako elastyczny element kompensacyjny.

1.2 PRZEZNACZENIE

Łączniki amortyzacyjne kołnierzowe Typ 9222 i gwintowane Typ 9223 przeznaczone są do budowy instalacji wykonanych z dowolnych rur zakończonych przyłączem kołnierzowym lub gwintowanym. Mogą być używane w instalacjach nadziemnych lub podziemnych na rurociągach o dowolnym położeniu.

1.3 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Łączniki amortyzacyjne kołnierzowe Typ 9222 i gwintowane Typ 9223 stosuje się do transportu wody pitnej i przemysłowej oraz innych płynów (po uzgodnieniu z producentem)

- temperaturze od -10°C do $+100^{\circ}\text{C}$.
- zakres stosowanych średnic nominalnych DN [mm] – zgodnie z tabelą wymiarów
- max prędkość przepływu medium: - ciekłe do 4[m/s]
gazowe do 30[m/s]

przyłącza kołnierzowe łączników przygotowane są do montażu rur z kołnierzami o wielkości odpowiedniej do przyjętego ciśnienia nominalnego zgodnie z PN-EN 1092-1;

przyłącza gwintowane łączników przygotowane są do montażu rur gwintowanych o wielkości gwintu rurowego calowego: $\frac{3}{4}$ "; 1"; 1 $\frac{1}{4}$ "; 1 $\frac{1}{2}$ "; 2"; 2 $\frac{1}{2}$ "; 3" zgodnie z PN-EN 10226-1.

2 KONSTRUKCJA

2.1 OPIS KONSTRUKCJI ARMATURY

Fabryka Armatur „JAFAR” S.A. dostarcza łączniki amortyzacyjne kołnierzowe i gwintowane. Łącznik jest elementem rurociągu, który posiada na końcach przyłącza: kołnierze lub kielichy gwintowane, a jego środkowa część to kształtowa tuleja z elastycznego materiału pozwalająca na odkształcenia i przesunięcia wzdłuż osi podłużnej. Jednocześnie przez zastosowanie elastycznego gumowego elementu tłumione są ewentualne drgania, szумы i drobne ruchy na przykład związane z termicznym rozszerzaniem się odcinków rurociągu.

Łączniki amortyzacyjne kołnierzowe mają tak wyprofilowaną gumową tuleję, że jej wywiniecie na przyłdzie kołnierza tworzy uszczelkę międzykołnierzową, przez co nie wymagają podczas montażu dodatkowego uszczelnienia.

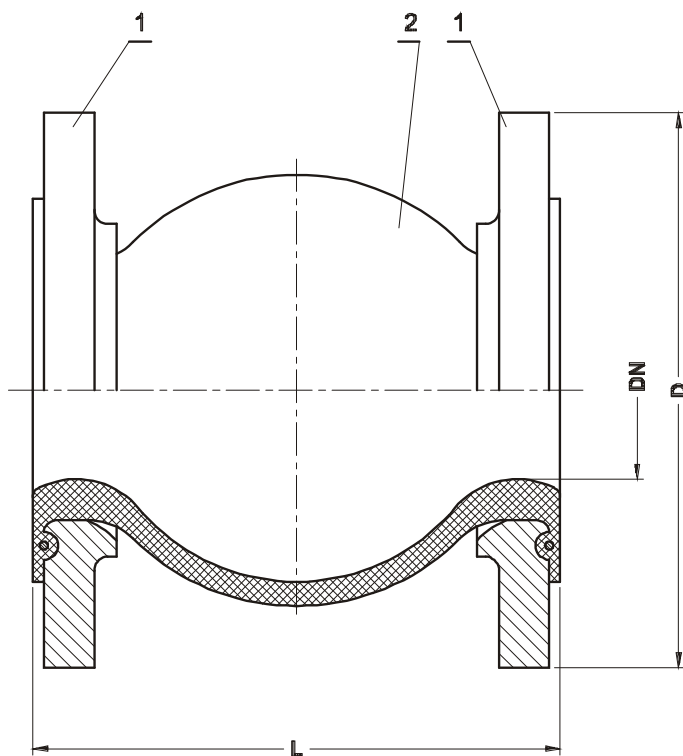
2.2 MATERIAŁY.

Wykaz materiałów użytych do budowy łączników amortyzacyjnych podano w tabeli

Lp.	Nazwa części	Materiał	Norma
1	Przyłącza	Stal ocynkowana	PN-EN 10277-2
2	Tuleja	Guma: EPDM (lub NBR)	PN-EN 1629

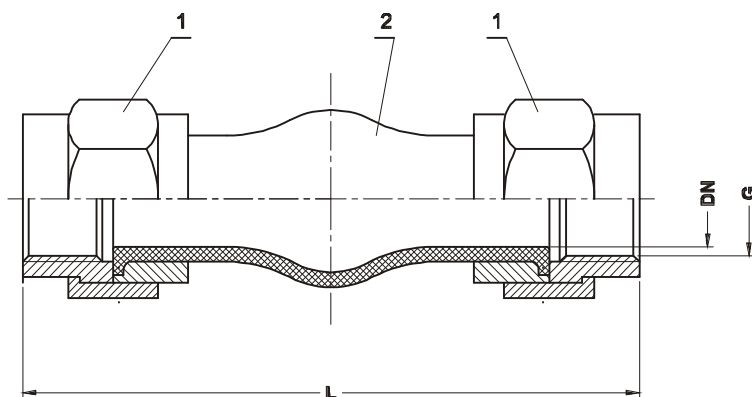
2.3 WYMIARY

TYP 9222



DN		32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L +/- 5		95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	265	265	265	265	265
H		69	69	85	106	116,0	150	180	209	260	320	367	408	472	522	570	690
P		40	40	52	68	76,0	103	128	152	194	250	300	320	372	415	454	580
Ściśnięcie	[mm]	9	10	10	13	15,0	19	19	20	25	25	25	25	25	25	25	25
Rozciągnięcie		6	6	7	7	8	10	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16
Przesunięcie ukośne [S]		9	9	10	11	12	13	13	14	22	22	22	22	22	22	22	22
Przesunięcie kątowe [Q]	[°]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Masa	[kg]	3,0	3,57	4,11	5,13	6,23	6,98	9,64	12,4	17,3	22,7	29,15	38,9	48,0	55,4	66,0	73,0

TYP 9223



DN	G	L _{min-max}	K	Masa
[mm]	[cal]	[mm]	[°]	[kg]
20	3/4"	203 (+/- 22)	32	0,8
25	1"		25	1,1
32	1-1/4"		25	1,4
40	1-1/2"		20	1,7
50	2"		15	2,4
65	2-1/2"		12	4,3
80	3"		10	4,9

2.4 NORMALIZACJA

PN-ISO 1629

PN-EN ISO 6708

PN-EN 1092-1

PN-EN 1074-1

PN-EN 10277-2

PN-EN 12266-1

PN-EN ISO 14713

PN-EN19

PN-89/H-02650

Kauczuki i lateksy. Nazewnictwo.

Definicja i dobór DN (wymiaru nominalnego).

Kołnierze i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN. Kołnierze stalowe.

Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Wymagania ogólne.

Wyroby metalowe o powierzchni jasnej. Warunki techniczne dostawy. Stale konstrukcyjne ogólnego stosowania.

Armatura przemysłowa. Badania armatury.

Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych i żeliwnych. Powłoki cynkowe i aluminiowe. Wytyczne.

Armatura przemysłowa. Znakowanie armatury metalowej.

Armatura i rurociągi. Ciśnienia i temperatury.

2.5 ZASADY ZAMAWIANIA

Armatura wodociągowa należy do armatury przemysłowej określonego przeznaczenia, dlatego w zamówieniu należy podawać:

- numer katalogowy,
- przeznaczenie, np. do instalacji wodociągowych, poza tym
- średnicę nominalną - w/g PN-EN ISO 6708
- ciśnienie nominalne - w/g PN-89/H - 02650
- rodzaj materiału korpusu - w/g PN-EN 1563
- max temperaturę roboczą - w/g PN-89/H - 02650

2.6 WYKONANIE I ODBIÓR

Łączniki amortyzacyjne kołnierzowe Typ 9222 i gwintowane Typ 9223 są odbierane i wykonane zgodnie z: PN-EN 1074-1 (Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Wymagania ogólne) oraz PN-EN 12266-1 (Armatura przemysłowa. Badania armatury). Próbie szczelności poddawane są wszystkie łączniki (100%) Sprawdzana jest szczelność zewnętrzna wyrobu w stanie dostawy.

2.7 ZNAKOWANIE

Znakowanie łączników amortyzacyjnych określają normy: PN-EN-19, PN-EN-1074-1

Korpusy łączników amortyzacyjnych posiadają oznaczenie na etykietach umieszczonych na powierzchni przyłącza, które obejmuje następujące dane:

- rodzaj łącznika (określony numerem katalogowym wyrobu /TYP/)
 - średnica nominalna
 - ciśnienie nominalne
 - rodzaj materiału korpusu
 - znak firmowy producenta

oraz znak identyfikacyjny (np. nr serii)

3 ZABEZPIECZANIE – MAGAZYNOWANIE – TRANSPORT

3.1 POWŁOKI OCHRONNE

Wszystkie powierzchnie metalowe wewnętrzne i zewnętrzne zabezpieczone są przez naniesienie powłoki cynkowej metodą ogniową
Grubość warstwy pokrycia antykorozyjnego wynosi min. 50µm.
Przygotowanie powierzchni detali do nanoszenia powłoki cynkowej zgodnie z dokumentacją techniczną i normą PN-EN ISO 14713.

3.2 PAKOWANIE

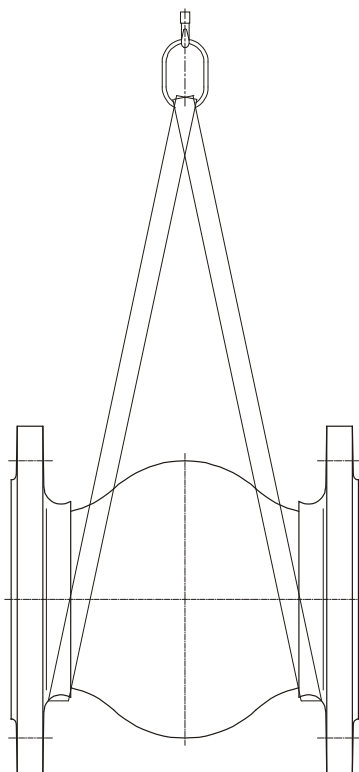
Łączniki amortyzacyjne pakowane są na EURO paletach (1200x800) i zabezpieczone kapturem z folii termokurczliwej.

3.3 MAGAZYNOWANIE

Łączniki amortyzacyjne należy przechowywać w pomieszczeniach krytych.

3.4 TRANSPORT

Łączniki amortyzacyjne należy transportować krytymi środkami transportu



Producent zaleca stosowanie zawiesia podczas transportu i montażu od przelotu DN200 do DN500.

4 MONTAŻ I INSTALACJA

4.1 WYTYCZNE MONTAŻU

Przystępując do montażu armatury należy sprawdzić dokumentację techniczno-handlową tj. zastosowanie dla mediów i parametry pracy rurociągu, w którym armatura ma być zamontowana.

Przed przystąpieniem do montażu należy usunąć zaślepienia przelotu głównego, sprawdzić stan powierzchni wewnętrznych łącznika i w razie potrzeby dokładnie przemyć wodą.

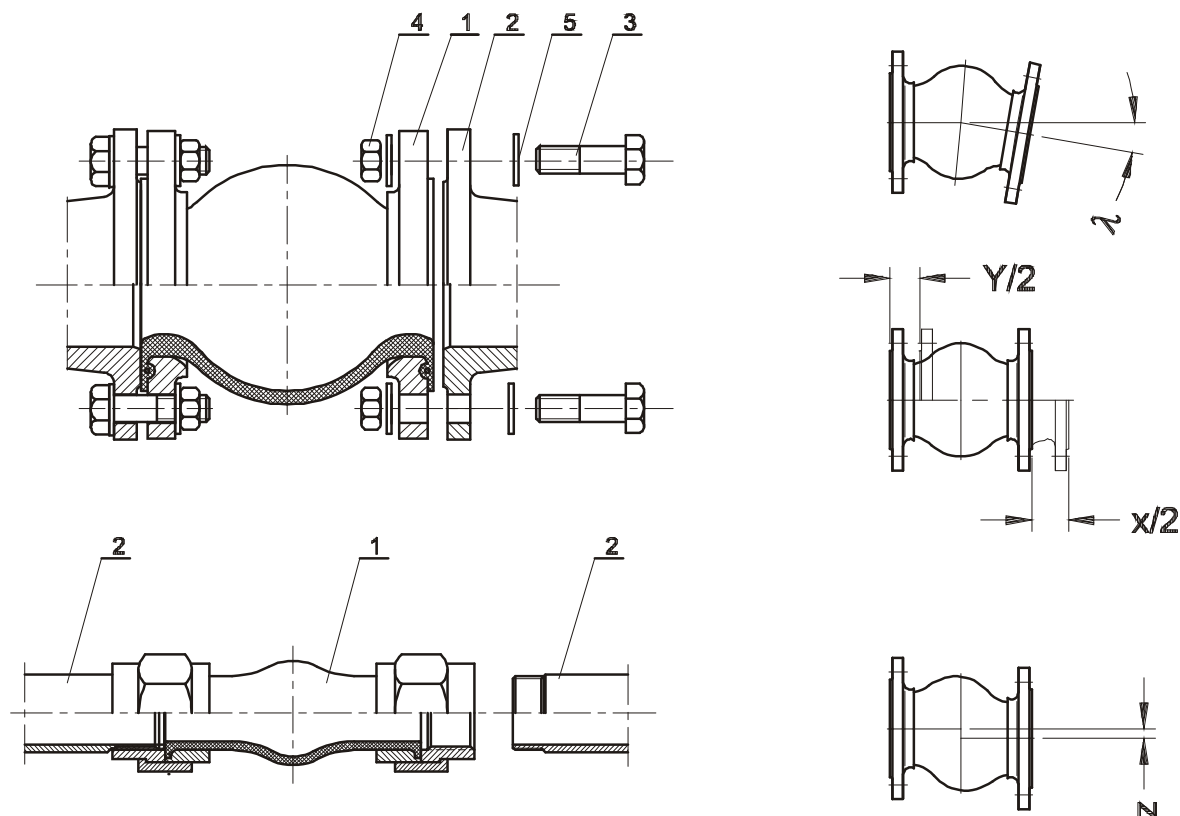
Każda zmiana warunków eksploatacji wymaga konsultacji z producentem armatury.

4.2 INSTRUKCJA MONTAŻU

Łączniki amortyzacyjne Typ 9222 i Typ 9223 przystosowane są do montażu na rurze przewodowej rurociągu bez stosowania dodatkowych uszczelki międzykołnierzowych. Przed montażem łącznika zaleca się nawilżenie powierzchni układu uszczelniającego wazeliną techniczną, która zapobiegnie przywarciu i możliwości uszkodzenia podczas demontażu elementów gumowych. W przygotowany odcinek rurociągu należy wstawić lekko ściśnięty łącznik, połączyć jeden z jego końców z rurą przewodową, po czym zamocować drugą końcówkę do przyłącza drugiego końca rury. Łączniki kołnierzowe dzięki wywinieciu elastycznej tuleji stosuje się bez użycia uszczelki międzykołnierzowej. Oba końce rur powinny być wycelowane – elastyczna tuleja nie powinna być skręcona. Po montażu zaleca się sprawdzić i upewnić się o prawidłowym zamontowaniu łącznika.

Łącznik amortyzacyjny dostarczony przez producenta jest gotowy do montażu na instalacji. Jakkolwiek prace związane z demontażem elementów uszczelnienia mogą spowodować utratę szczelności.

Sposób montażu łącznika przedstawia poniższy schemat:



1.-łącznik, 2.-kołnierz rurociągu (rurociąg), 3.-śruba montażowa, 4.-nakrętka, 5.-podkładka.

4.3 EKSPLOATACJA

Łączniki amortyzacyjne należy eksploatować zgodnie z wymaganiami dotyczącymi łączników i wyposażenia.

4.4 PRZEPISY B.H.P

Dla łączników amortyzacyjnych mają zastosowanie wytyczne i zalecenia ujęte w przepisach B.H.P. dotyczące instalacji rurociągów i urządzeń zainstalowanych w: stacjach wodociągowych, siłowniach ciepłych, stacjach uzdatniania wody, oczyszczalniach ścieków, przepompowniach i innych obiektach

5 WARUNKI GWARANCJI

Na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z powyższą DTR-ką producent udziela gwarancji. Warunki i okres gwarancji podany jest w karcie gwarancyjnej.