

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WSTAWKA MONTAŻOWA

**Nr kat. 9311
TYP F3 i TYP F4**



SPIS TREŚCI

| | |
|--|----------|
| 1. PRZEZNACZENIE | 3 |
| 2. OPIS TECHNICZNY | 3 |
| 3. ZNAKOWANIE PRODUKTU | 3 |
| 4. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT | 5 |
| 5. MONTAŻ | 5 |
| 6. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA | 6 |
| 7. BEZPIECZEŃSTWO | 6 |
| 8. GWARANCJA | 6 |

1. PRZEZNACZENIE

Wstawki montażowe 9311 (łączniki kompensacyjne) służą do wbudowania i demontażu armatury na sieci wodociągowej. Wykonane są ze stali 1.0038, 1.4301 i żeliwa sferoidalnego z uszczelnieniem wykonanym z gumy (EPDM, NBR) oraz śrubami i nakrętkami ocynkowanymi galwanicznie, lub nierdzewnymi. Wstawki zabezpieczone są antykorozyjnie farbą bitumiczną lub farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych.

2. OPIS TECHNICZNY

- wykonanie i odbiór zgodne z PN-EN 1074-1 (Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Armatura zaporowa) oraz PN-EN 12266-1 (Armatura przemysłowa. Badania armatury). próba szczelności 100% armatury (badana jest skuteczność uszczelnienia po zaciśnięciu na rurze).
- zakres temperaturowy stosowania armatury od -20°C do +70°C (+120°C) ,
- zakres oferty średnic nominalnych: DN50–DN1200[mm],
- parametry hydrauliczne - max prędkość przepływu medium:
 - ciekłe do 4[m/s],
 - gazowe do 30[m/s]
- przyłącza łączników kołnierzowych przygotowane są do montażu rur z kołnierzami o wielkości odpowiedniej do przyjętego ciśnienia nominalnego zgodnie z PN-EN 1092-2
- długość zabudowy zgodna z dokumentacją zakładową.

Budowa wstawek montażowych do rur, oparta jest na odlewach żeliwnych (z żeliwa sferoidalnego) do średnicy DN300 powyżej tego przełotu stosujemy kołnierze ze stali. Wstawki montażowe pozwalają na podłączenie rury przewodowej przez przyłącze kołnierzowe. Kołnierze zaciskowe mają podobną budowę, gdzie koniec rury jest uszczelniany przez zaciskanie stożkowej uszczelki za pomocą śrub, przy czym uszczelka stanowi jednocześnie uszczelnienie pomiędzy łączonymi kołnierzami. Wszystkie powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne łączników pokrywane są powłokami antykorozyjnymi (z wyjątkiem nierdzewnych).

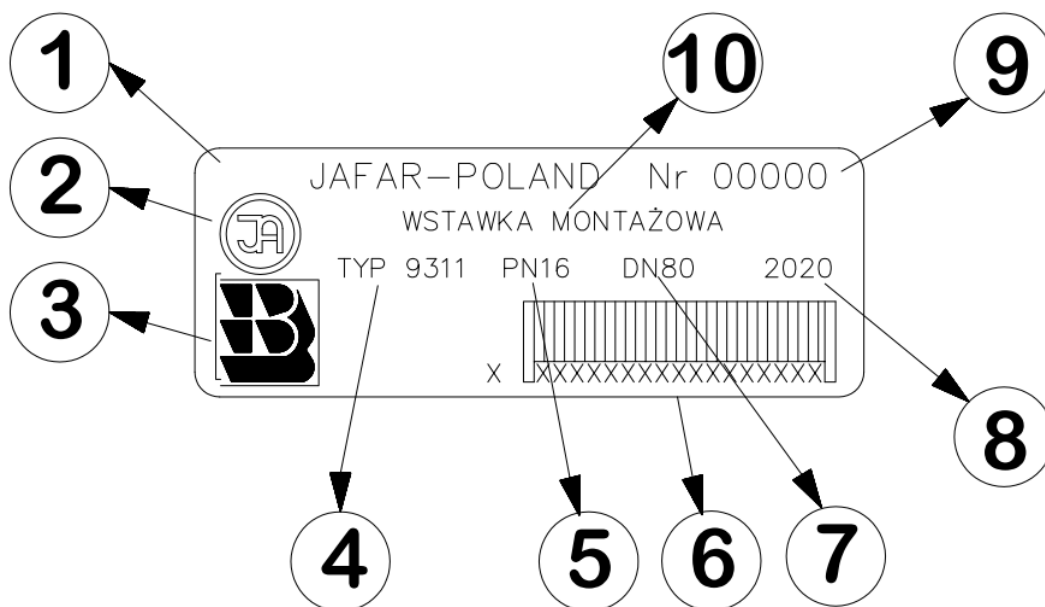
3. ZNAKOWANIE PRODUKTU

Znakowanie wstawek montażowych do rur określają normy: PN-EN-19: 2005, PN-EN-1074-1. Korpusy wstawek do rur posiadają oznaczenie, które obejmuje następujące dane:

- rodzaj wstawki (określony numerem katalogowym wyrobu /TYP/)
- średnica nominalna
- ciśnienie nominalne
- rodzaj materiału korpusu
- znak firmowy producenta

oraz występowanie do umieszczania znaku identyfikacyjnego (np. nr serii).

Poza tym w miejscu wskazanym w dokumentacji umieszcza się tabliczki identyfikacyjne zawierające następujące dane:



1. Nazwa i kraj firmy.
2. Logo firmy.
3. Znak budowlany (pełen zakres średnic).
4. Typ wyrobu.
5. Ciśnienie nominalne (PN).
6. Kod kreskowy.
7. Średnica, przelot wyrobu wielkość nominalna (DN).
8. Rok produkcji wyrobu.
9. Nr produkcyjny w danym roku kalendarzowym.
10. Nazwa wyrobu.

4. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Produkty pakowane są na EURO paletach (1200x800) i zabezpieczone kapturem z folii termokurczliwej. Armaturę należy magazynować w pomieszczeniach czystych, wolnych od zanieczyszczeń bakteriologicznych i chemicznych, w temperaturach od -20°C do 70°C. Powłoka malarska oraz elementy gumowe muszą być zabezpieczona przed długotrwałym oddziaływaniem promieniowania UV. Składowanie zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym. Wstawki montażowe do rur należy transportować krytymi środkami transportu. Do transportu łączników o dużej masie (DN80 i większe do DN2400) stosować zawieszanie.

5. MONTAŻ

Wstawka montażowa 9311; przystosowane są do montażu rur przewodowych rurociągu. Przed montażem wstawki zaleca się nawilżenie powierzchni układu uszczelniającego wazeliną techniczną, która zapobiegnie przywarciu i możliwości uszkodzenia podczas demontażu elementów gumowych. Końcówki rur o ile nie są zarobione (ukosowane) to należy pozbawić je zadziórów i ostrych krawędzi. Po wsunięciu końca rury do kielicha łącznika należy ją wyśrodkować i wycentrować a następnie równomiernie dociskać śruby montażowe. Po montażu zaleca się sprawdzić i upewnić się o prawidłowym jej zamontowaniu. Śruby dokręcić na tak zwany krzyż tak aby kołnierz ściśle przylegał do korpusu na całym obwodzie.

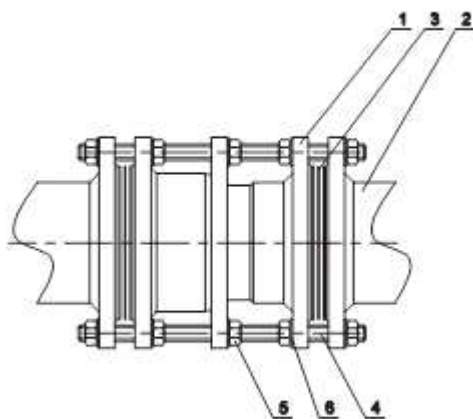
Przystępując do montażu armatury należy sprawdzić dokumentację techniczno-handlową tj. zastosowanie dla mediów i parametry pracy rurociągu, w którym ma być zamontowana. Każda zmiana warunków eksploatacji wymaga konsultacji z producentem armatury.

Przed przystąpieniem do montażu należy usunąć zaślepienia przelotu głównego, sprawdzić stan powierzchni wewnętrznych łącznika i w razie potrzeby dokładnie przemyć wodą. Podczas montażu należy zwrócić uwagę, by wykonywana instalacja nie narażała armatury na naprężenia zginające lub rozciągające wynikające z obciążenia ich masą niepodpartego rurociągu. Zaleca się wykonywanie czynności montażowych z uwzględnieniem kompensacji rurociągu od temperatury i ciśnienia.

Wstawki montażowe dostarczone przez producenta są gotowe do montażu na instalacji. Jakikolwiek prace związane z demontażem elementów uszczelnienia mogą spowodować utratę szczelności.

Uwaga! W przypadku mechanicznego uszkodzenia wyrobu nie instalować na rurociągu.

Sposób montażu wstawki przedstawia poniższy schemat:



1.- łącznik rurowo-kołnierzowy , 2.- kołnierz rurociągu, 3.- uszczelka kołnierzowa (uszczelka łącznika), 4.- śruba montażowa, 5.- nakrętka, 6.-podkładka.

6. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA

Wstawki montażowe do rur należy eksploatować zgodnie z wymaganiami dotyczącymi armatury przyłączeniowej i wyposażenia.

Przekroczenie granicznych parametrów pracy armatury może spowodować jej uszkodzenie, co wyklucza odpowiedzialność producenta w zakresie rękojmi.

7. BEZPIECZEŃSTWO

Wszelkie czynności związane z instalacją użytkowania i eksploatacją produktu muszą być wykonywane przez wykwalifikowany i przeszkolony personel. Powinien on posiadać odpowiednie doświadczenie oraz kwalifikacje, które umożliwiają ocenę istniejącej sytuacji, i pozwalają na wcześniejsze rozpoznanie niebezpieczeństw oraz ich uniknięcie. Przy nieprzestrzeganiu tego ostrzeżenia lub postępowaniu niezgodnym ze wskazówkami zawartymi w instrukcji, może nastąpić śmierć, ciężkie obrażenia ciała lub znaczne szkody materialne.

Fabryka Armatur Jafar S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wypadki i sytuacje awaryjne związane z nieprawidłowym montażem czy eksploatacją wyrobu. Należy zwrócić uwagę, że instalacja może pracować pod ciśnieniem, mogą występować różnego rodzaju gazy błędzące czy ciecze agresywne. Szczególnie w przypadku pracy instalacji w strefach zagrożonych wybuchem mogą mieć zastosowanie wymagania ATEX, wówczas należy zapewnić odpowiednio przeszkolony personel (zgodnie z wymaganiami ATEX). W strefie ATEX nie można stosować narzędzi mogących generować ładunki elektrostatyczne.

Nie wolno użytkować produktu bez dokładnej znajomości i zrozumienia niniejszej instrukcji. Należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Niniejszą Instrukcję należy przechowywać przez cały czas życia produkt w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji.

8. GWARANCJA

Na produkt zmontowany i użytkowany zgodnie z powyższą instrukcją użytkowania oraz karta katalogową producent udziela gwarancji. Warunki i okres gwarancji podany jest w warunkach gwarancyjnej zamieszczonych na www.jafar.com.pl.

Producent poza wersją standardową oferuje różne wykonania produktu pod względem zastosowanych materiałów i modyfikacji technicznych. Ostatecznego doboru produktu spełniającego optymalne kryteria dla danej instalacji podejmuje projektant, uwzględniając, prócz zapisów instrukcji użytkowania, wszelkie inne posiadane dane i informacje mogące mieć wpływ na prawidłowe działanie urządzeń.

Nieprzestrzeganie przez użytkownika wskazówek i przepisów zawartych w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji. Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych przedstawianego produktu.