

Zasuwa gaz
miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ


Zasuwa 2311 DN500

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przełot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeczono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Tuleja uszczelniający wykonany z mosiądzu
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2302
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2311
- Znakowanie zasuw odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

Wersje wykonania:

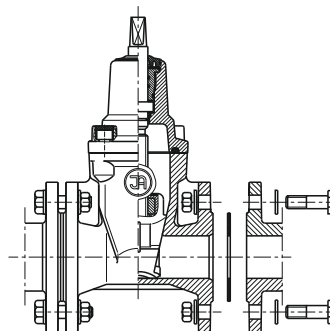
Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C .
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Pod napęd
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym nr kat.:2931, 2932
Z czujnikami indukcyjnymi lub elektromechanicznymi
Ze wskaźnikiem otwarcia

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
szczelność korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Wyposażenie:

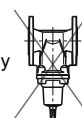
Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Kółko ręczne nr kat.: 9301,
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

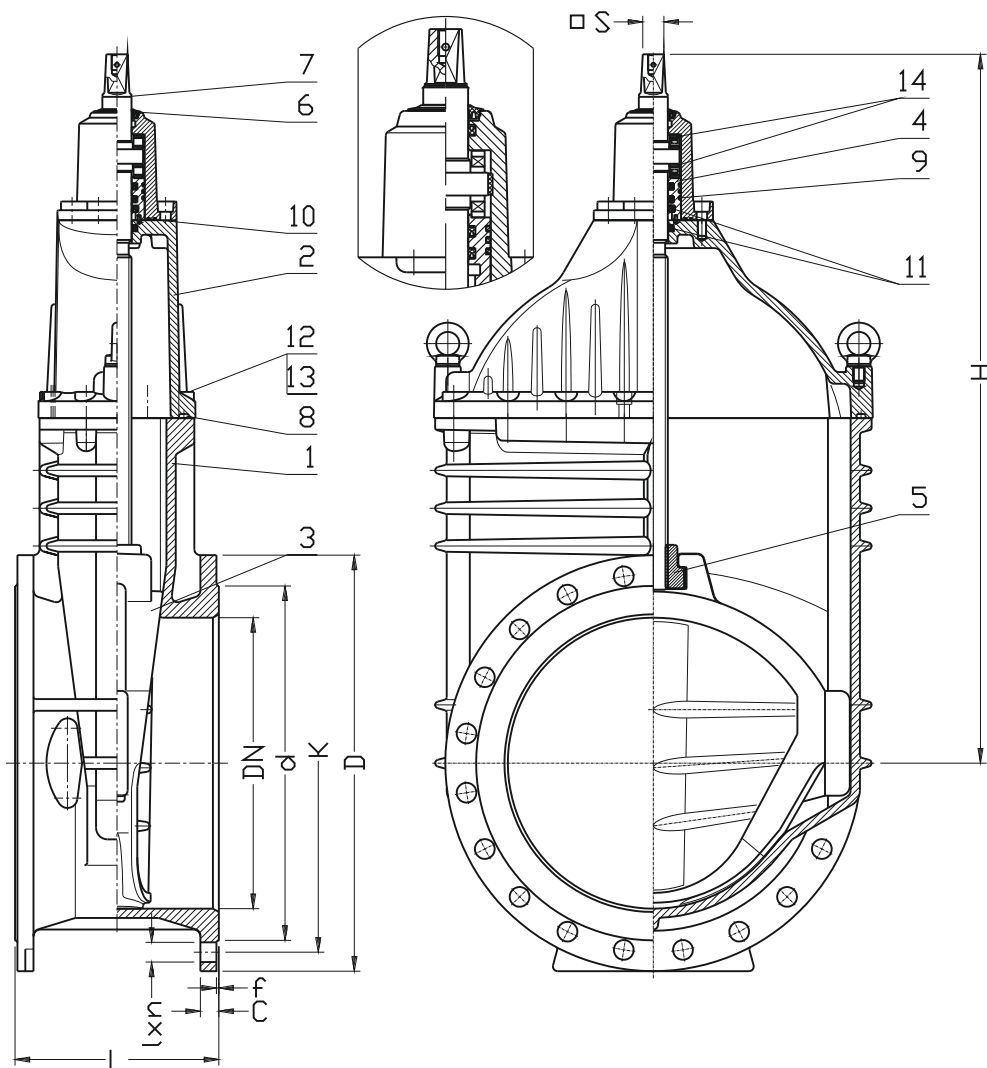
Montaż:


Zalecany



Niedopuszczalny





Nr	Część	Materiał	Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN-GJS 350-22-LT(*) PN-EN 1560	7	Trzpień	Stal 1.4021, 1.4301(*), 1.4462(*) PN-EN 10027-2
2	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN-GJS 350-22-LT(*) PN-EN 1560	8	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
3	Klin+ślizg	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, EN-GJS 350-22-LT(*) Guma NBR Poliacetal POM-K PN-EN 1560, PN-ISO 1629, PN-EN ISO 29988-1	9, 10, 11	Pierścień o-ring	Guma NBR PN-ISO 1629
4	Tuleja uszczelniająca	Mosiądz CW617N, Brąz CW309G(*) PN-EN 1412	12	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2(*) PN-EN ISO 4762
5	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N, Brąz CW309G(*) PN-EN 1412	13	Zasłepka śruby	Parafina
6	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR PN-ISO 1629	14	Łożysko	Katalog producenta

(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie

DN	2511 L	2502 L	H	D	K	d	C	I	n	f	S	Ilość obr.	Masa	
PN16(PN10)													2311	2302
[mm]										-	[mm]	-	[kg]	
400	310	600	1020	580	525(515)	480	28	31(28)	16	4	32	58	298	345
450	330	-	1090	640	585(565)	548(530)	30	31(28)	20	4	32	68	350	-
500	350	700	1220	715(670)	650(620)	609(582)	32	34(28)	20	4	36	63	458	540
600	390	800	1390	840(780)	770(725)	720(682)	36	37(31)	20	5	36	77	640	776

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.