

Zasuwa gaz z króćcami PE miękkouszczelniona

GAZ


W osłonie protektora



Na zdjęciu DN100



Korek zabezpieczony przed wykręceniem w pełni zakryty dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeczono łożyskowane w płaszczyźnie poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka trzpienia



Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przebieg zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeczono łożyskowane za pomocą niskotarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Króćce wykonane z rury PE 100 SDR 11
- Króćce umożliwiają bezpośrednie zgrzewanie ze standardową rurą PE
- Połączenie PE/STAL zabezpieczone opaską termokurczliwą
- Znakowanie zasuw odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1 MPa
i zakresie temperatur od -10°C do +40°C

Wersje wykonania:

Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Króćce przystosowane dla rur PE 100 SDR17
W osłonie protektora

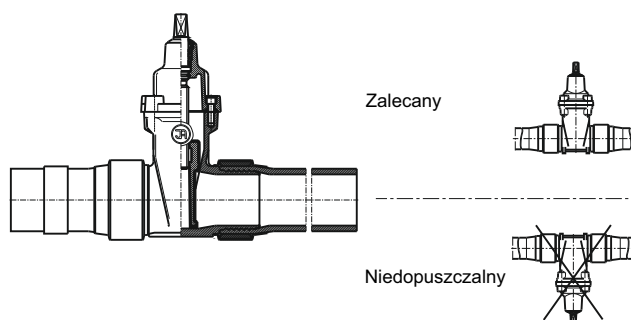
Testy:

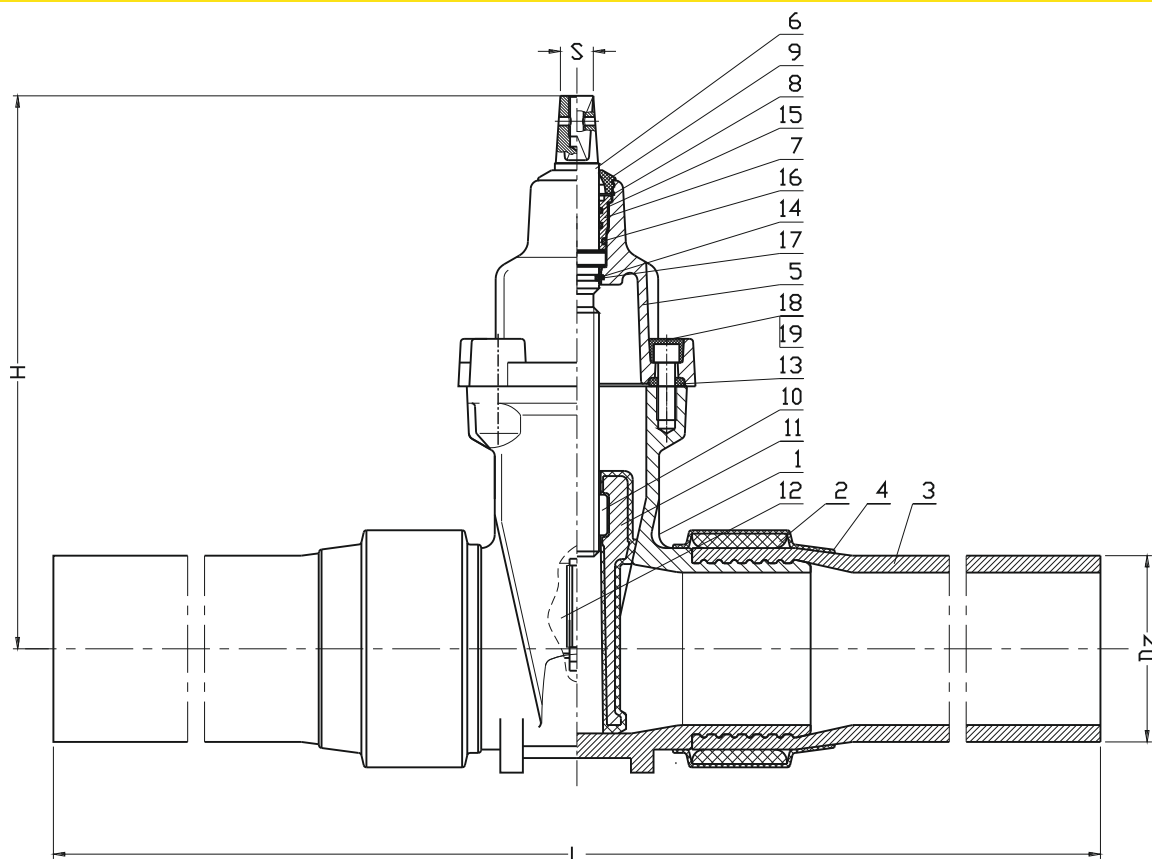
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
szczelność korpusu 1,1 x PN

Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9006
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9007
Obudowy ze wskaźnikiem nr kat.: 9020, 9021
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9505, 9506, 9507, 9508

Montaż:





Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
2	Pierścień zaciskowy	Stal 1.0037 PN-EN 10027-2
3	Króćce rur PE	PE 100 SDR 11 PN-EN 1555-2
4	Opaska termokurczliwa	Tworzywo
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
6	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10027-2
7	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
8	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.1260 PN-EN 10027-2
9	Uszczelka czyszcząca	Guma NBR PN-ISO 1629
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
11	Klin	Mosiądz CW617N (DN25-DN32) Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15(DN40-DN300) Guma NBR; PN-EN 1412, PN-EN 1560, PN-ISO 1629
12	Ślizg	Poliacetal POM-K PN-EN ISO 29988-1
13	Uszczelka pokrywy	Guma NBR PN-ISO 1629
14	Pierścień O-ring	Guma NBR PN-ISO 1629
17		
18	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2(*) PN-EN ISO 4762
19	Zaślepka śruby	Parafina
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

DN	L	H	Dz	S	Ilość obr.	Masa
[mm]					-	[kg]
25	800	130	32	12	7,5	4
32	800	145	40	12	9	5
40	850	220	50	14	11	6
50	850	230	63	14	13,5	11
65	860	265	75	17	14	13
80	860	290	90	17	17	21
100	900	325	110	19	21	24
125	1100	365	125	19	26	33
150	1100	457	160	19	26	49
150	1100	457	180	19	26	52
200	1100	534	200	24	34,5	76
200	1100	534	225	24	34,5	80
250	1200	633	250	27	42,5	102
250	1200	633	280	27	42,5	110
300	1300	708	315	27	51	150

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.