

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Zastawki naścienne i kanałowe

Nr kat. 2801 i 2802



SPIS TREŚCI

1.	PRZEZNACZENIE	3
2.	OPIS TECHNICZNY	3
3.	ZNAKOWNIE PRODUKTU	3
4.	MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT	4
5.	MONTAŻ	4
6.	EKSPLLOATACJA I KONSERWACJA	5
7.	BEZPIECZEŃSTWO	5
8.	GWARANCJA	6

1. PRZEZNACZENIE

Zastawki naścienne oraz kanałowe przeznaczone są do odcinania przepływu ścieków i innych płynów obojętnych w oczyszczalniach ścieków komunalnych i przemysłowych, w systemach melioracji wodnej, systemach odwodnienia dróg i autostrad, oraz systemach ochrony przeciwpożarowej.

2. OPIS TECHNICZNY

- wykonanie zgodne z DIN 19569-4
- zakres temperaturowy stosowania armatury od -50°C do +80°C,
- zakres oferty średnic nominalnych DN200 –DN2500[mm],
- średnice nominalne przyłącza zgodnie z PN-EN ISO 6708,
- Szczelność w obu kierunkach przepływu klasa C zgodnie z PN-EN 12266-1. Próbie szczelności poddawane jest 100% zastawek.
- Zastawki przystosowane są do montażu na wylotach z kanałów prostokątnych i okrągłych.
- Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR
- Budowa zastawki naściennej 2801, oraz kanałowej 2802 opiera się na sztywnej i trwałej konstrukcji wykonanej ze stali nierdzewnej. Wyrób jest pełno-przelotowy, bez stref martwych. Ruch zawieradła odbywa się za pomocą mechanizmu śrubowego jedno lub dwu wrzecionowego
- Sterowanie zastawki realizowane jest za pomocą:
 - kółka ręcznego
 - kluczem do zasuw
 - napędem przekładniowym lub elektromechanicznym.Uszczelnienie zawieradła wykonane jest z elastomeru silikonowego LAR (opcjonalnie EPDM lub NBR), i może być wymieniane bez demontażu zastawki.
- Wyposażenie - zastawka może być wyposażona w elementy dodatkowe tj. przedłużenie trzpienia, wsporniki dościenne, wały Cardana, przyłgi dościenne do montażu na ścianach okrągłych zbiorników, kolumnę napędu, skrzynkę uliczną lub inne akcesoria.

3. ZNAKOWNIE PRODUKTU

Znakowanie zastawki odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19 (Armatura przemysłowa. Znakowanie armatury metalowej). W miejscu wskazanym w dokumentacji umieszcza się tabliczkę identyfikacyjną zawierającą następujące dane:

- Nazwa i kraj firmy.
- Logo firmy.
- Maksymalne ciśnienie dopuszczalne (PS).
- Maksymalna/minimalna temperatura dopuszczalna (TS).
- Kod kreskowy.
- Numer Krajowej Deklaracji Właściwości Użytkowych.
- Nr produkcyjny w danym roku kalendarzowym.
- Materiał uszczelnienia.
- Rok produkcji wyrobu.
- Średnica, przelot wyrobu wielkość nominalna (DN).
- Nr odpowiedniej części normy, z którą jest zgodny wyrób.
- Nazwa wyrobu.

4. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Produkty pakowane są na EURO paletach (1200x800), lub specjalnych dla wyrobów niemieszczących się na standardowych paletach. Zastawki należy magazynować w pomieszczeniach czystych, wolnych od zanieczyszczeń bakteriologicznych i chemicznych, w temperaturach od -20 do 70°C. Elementy gumowe muszą być zabezpieczone przed długotrwałym oddziaływaniem promieniowania UV. Składowanie zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym. Należy unikać kompresji elementów gumowych.

Zawieradło zastawki powinno być w pozycji zamkniętej. Podczas transportu towar musi być dodatkowo zabezpieczony przed przesunięciem.

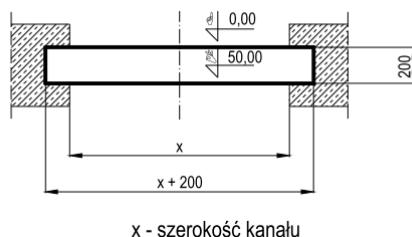
5. MONTAŻ

Zastawka kanałowa

Montaż zastawki należy poprzedzić następującymi czynnościami:

- Upewnić się, że wnęki montażowe betonowe w kanale są przygotowane poprawnie.
- Umieścić zastawkę w miejsce montażu we wnękach montażowych w świetle kanału
- Wypoziomować zastawkę
- Wypełnić betonem B-20 pozostałe szczeliny we wnękach montażowych
- Po związaniu betonu ponownie sprawdzić dokręcenie wszystkich nakrętek w zastawce
- Oczyszczyć zastawkę (zwrócić uwagę na zespół napędowy tj. prowadnice, rolki, kostkę, trzpień oraz uszczelki) z wszelkich zanieczyszczeń po dokonaniu montażu
- Kilka razy przesterować zastawkę (otworzyć / zamknąć)
- Upewnić się o poprawnym działaniu urządzenia

Na rysunku przedstawiono wymiary wnęki montażowej. Wnęki powinny być wykonane pionowo na ścianach bocznych i poziomo na dnie konstrukcji betonowej kanału.



W przypadku braku możliwości wykonania wnęk montażowych istnieje możliwość wykonania zastawki kanałowej z uszami montażowymi (prostopadłymi do konstrukcji ramy zastawki), w takim przypadku zostaje zawężone światło przepływu w kanale o wymiary konstrukcji ramy zastawki.

Zastawka naścienna

- Upewnić się, że ściany kanału oraz nadproża w miejscach przylegania ramy zastawki są gładkie i proste (płaskie), bez ubytków, porów, pęknięć, odprysków i innych uszkodzeń wpływających na płaskość powierzchni montażowej
- Upewnić się, że krawędzie otworu na którym montowana jest zastawka nie posiada ubytków
- Upewnić się, że wymiar lub DN zastawki odpowiada wymiarowi otworu w kanale. W żadnym przypadku otwór nie może być większy od wymiarów nominalnych zastosowanej zastawki.
- Upewnić się, że montowana zastawka jest zgodna wymiarowo z miejscem jej montażu oraz ze zleceniem (zamówieniem)
- Umieścić uszczelkę z mikrogumy na ramie zastawki (na obrysie zawieradła przy połączeniu ramy zastawki – ściana montażowa)
- Ustawić, wycentrować i wypoziomować zastawkę przed otworem
- Oznaczyć i wykonać otwory montażowe pod kotwy rozporowe i osadzić je
- Przy użyciu kotew przykręcić ramę zastawki do kanału, dociągnąć naprzemiennie śruby
- Sprawdzić, czy mikroguma ściśle przylega do ściany

- Zwrócić uwagę na montaż belki nadprożowej ramy, aby zachować wymaganą płaskość powierzchni podczas sterowania zawieradłem zastawki (ryzyko uszkodzenia uszczelnienia zawieradła)
- Doszczelnąć połączenie powierzchni między ramą zastawki a ścianą (na obrysie zawieradła zastawki) za pomocą uszczelniacza
- Upewnić się, że nakrętki zastawki są odpowiednio dokręcone, jeśli są poluzowane, należy je dociągnąć siłą odpowiednią dla danej klasy i wielkości M.
- Upewnić się, że zastawka jest przymocowana we wszystkich punktach montażowych.
- Oczyszczyć zastawkę (zwrócić uwagę na zespół napędowy tj. prowadnice, rolki, kostkę, trzpień oraz uszczelki) z wszelkich zanieczyszczeń po dokonaniu montażu
- Kilka razy przesterować zastawkę (otworzyć / zamknąć)
- Upewnić się o poprawnym działaniu urządzenia

Uwaga!

- W przypadku mechanicznego uszkodzenia wyrobu nie instalować w kanale.
- Jeśli istnieje potrzeba cięcia metalu w okolicy zastawki, należy wykonać tę czynność tak, aby iskry nie były skierowane na żadną z jej części w szczególności jej uszczelnienie.
- Tylko poprawnie przeprowadzony montaż zapewni prawidłowe działanie urządzenia.
- Zastawkę odkształconą z powodu błędnego montażu, należy wymienić na pozbawioną od wad.

6. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA

Zastawkę należy eksploatować zgodnie z wymaganiami dotyczącymi armatury odcinającej tzn. w pozycji „całkowicie otwarty” lub „całkowicie zamknięty” Pozostawienie zastawki w pozycji niepełnego otwarcia może spowodować uszkodzenie uszczelnienia. Istnieje możliwość wykonania zastawek regulacyjnych z pozycjami pośrednimi zawieradła.

Sterowanie zastawki odbywa się:

- w sposób ręczny za pomocą:
 - kółka ręcznego
 - klucza do zasuw kw27
 - przekładni mechanicznej
 - napędu elektrycznego,

Przy sterowaniu ręcznym nie należy stosować dodatkowych elementów (przedłużek) zmniejszających moment może to doprowadzić do zniszczenia lub uszkodzenia wyrobu.

Celem zapewnienia pełnej sprawności eksploatacyjnej, należy przynajmniej co pół roku przeprowadzić przegląd techniczno-konserwacyjny w następujący sposób:

- dokonać pełnego przesterowania zastawki od pozycji otwartej do pozycji zamkniętej i odwrotnie, należy tę czynność powtórzyć kilkakrotnie,
- przy przesterowaniu zastawki należy bezwzględnie przestrzegać granicznych wartości.
- nasmarować wszystkie elementy ruchome zastawki wodoodpornym smarem stałym, np. OKS 403 lub ŁT-43,
- sprawdzić stan zespołu napędowego tj. trzpień i nakrętka, a także uszczelnień, prowadnic i rolek,
- w razie wystąpienia zanieczyszczeń, należy je usunąć, jednak bez użycia środków chemicznych. Myjąc zastawkę wodą pod ciśnieniem, nie kierować strumienia wody bezpośrednio na uszczelkę.

Uwaga:

Celem utylizacji wyrobu, należy zdemontować wszystkie elementy zastawki i przeprowadzić segregację części. Wszystkie użyte części zastawki mogą zostać przekazane do recyklingu.

7. BEZPIECZEŃSTWO

Wszelkie czynności związane z instalacją użytkowania i eksploatacją produktu muszą być wykonywane przez wykwalifikowany i przeszkolony personel, który posiada odpowiednie doświadczenie oraz kwalifikacje, które umożliwiają ocenę istniejącej sytuacji i pozwalają na wcześniejsze rozpoznanie niebezpieczeństw oraz ich uniknięcie. Przy nieprzestrzeganiu tego ostrzeżenia lub postępowaniu niezgodnym ze wskazówkami zawartymi w instrukcji, może nastąpić śmierć, ciężkie obrażenia ciała lub znaczne szkody materialne.

Fabryka Armatur Jafar S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wypadki i sytuacje awaryjne związane z nieprawidłowym montażem czy eksploatacją wyrobu. Należy zwrócić uwagę, że instalacja może pracować pod ciśnieniem, mogą występować różnego rodzaju gazy błądzące czy ciecze agresywne. Szczególnie w przypadku pracy instalacji w strefach zagrożonych wybuchem mogą mieć zastosowanie wymagania ATEX, wówczas należy zapewnić odpowiednio przeszkolony personel (zgodnie z wymaganiami ATEX). W strefie ATEX nie można stosować narzędzi mogących generować ładunki elektrostatyczne.

Nie wolno użytkować produktu bez dokładnej znajomości i zrozumienia niniejszej instrukcji. Należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Niniejszą Instrukcję należy przechowywać przez cały czas życia produkt w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji.

8. GWARANCJA

Na produkt zmontowany i użytkowany zgodnie z powyższą instrukcją użytkowania oraz karta katalogową producent udziela gwarancji. Warunki i okres gwarancji podany jest w warunkach gwarancyjnej zamieszczonych na www.jafar.com.pl.

Producent poza wersją standardową oferuje różne wykonania produktu pod względem zastosowanych materiałów i modyfikacji technicznych. Ostatecznego doboru produktu spełniającego optymalne kryteria dla danej instalacji podejmuje projektant, uwzględniając, prócz zapisów instrukcji użytkowania, wszelkie inne posiadane dane i informacje mogące mieć wpływ na prawidłowe działanie urządzeń.

Nieprzestrzeganie przez użytkownika wskazówek i przepisów zawartych w niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji. Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych przedstawianego produktu.