

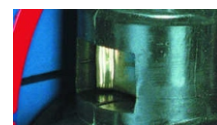
Zasuwa z napędem elektrycznym miękkouszczelniona PN25

ŚCIEKI
WODA

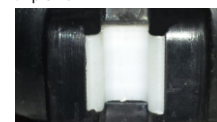

Na zdjęciu DN80



Wrzeczono łożyskowane
w płaszczyźnie
poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka
trzcienia



Zastosowanie
niskotarciowych elementów
ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przebieg zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM, NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzcienia
- Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek mosiężnych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzcienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierkowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN25
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2902
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2911
- Znakowanie zasuw odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

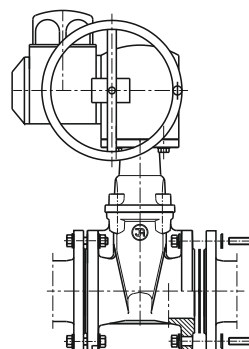
W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 2.5 MPa i w zakresie temperatur do +70°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
 wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
 szczelność zamknięcia 1,1 x PN
 Badanie momentu obrotowego

Montaż:

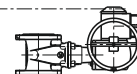
Według poniższego schematu



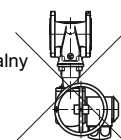
Zalecany

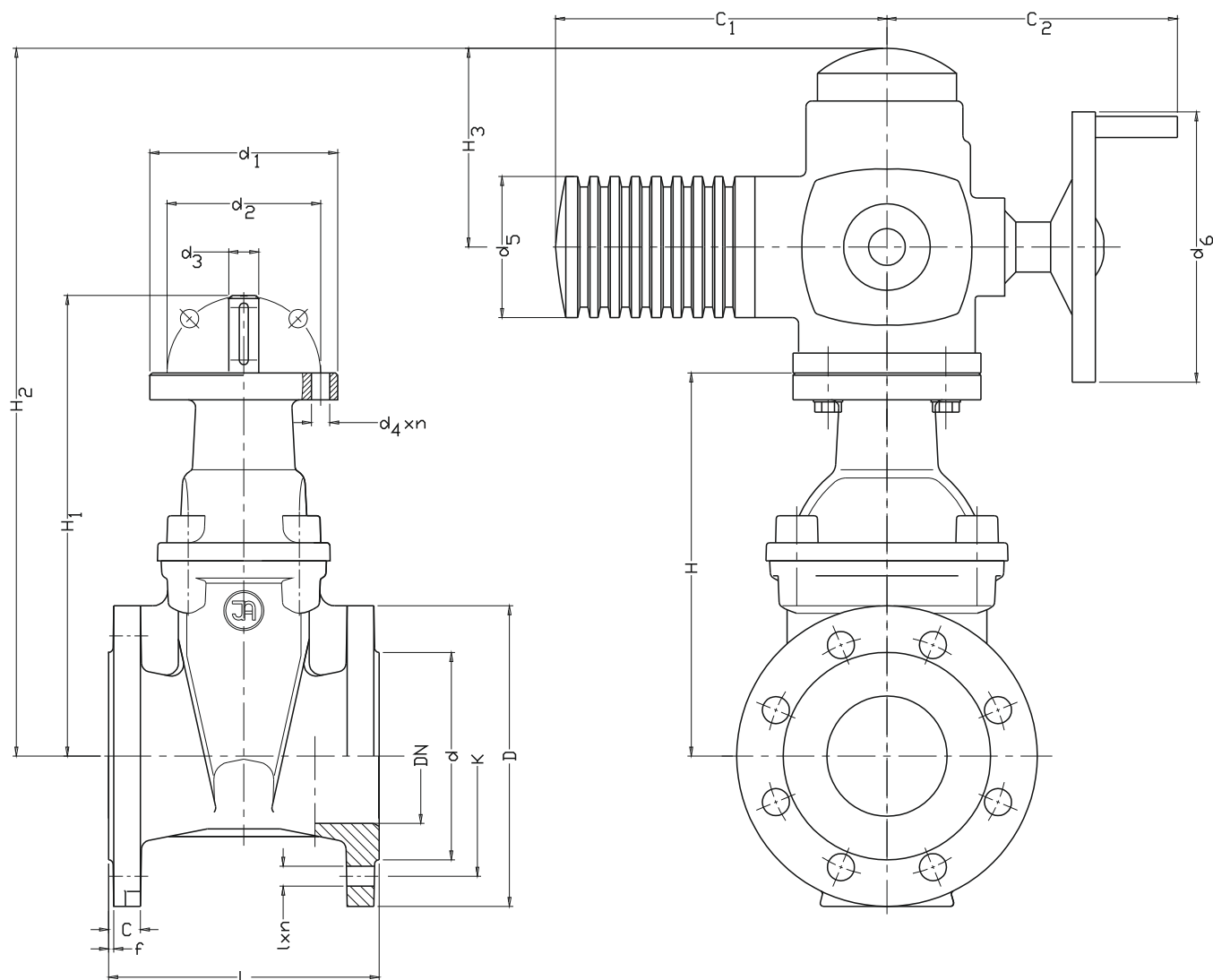


Dopuszczalny



Niedopuszczalny





DN	2911 L	2902 L	H	H ₁	H ₂	H ₃	D	K	d	C	I	n	f	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d _{4xn}	d ₅	d ₆	Auma typ-kołnierz/moment wył /Ilość obr.		
PN25													-	[mm]								SA xx.x-Fx/[Nm]/[-]		
[mm]													-	[mm]								SA xx.x-Fx/[Nm]/[-]		
40	140	240	185	238	461	170	150	110	84	19	19	4	3	265	250	90	70	16	9x4	105	160	SA 7.2-F7	10-30	11
50	150	250	198	248	471	170	165	125	99	19	19	4	3	265	250	90	70	16	9x4	105	160	SA 7.2-F7	10-30	13,5
65	170	270	232	283	507	170	185	145	118	19	19	4	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	14
80	180	280	255	307	530	170	200	160	132	19	19	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	17
100	190	300	290	346	565	170	235	190	156	19	23	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	21
125	200	325	329	385	604	170	270	220	184	19	28	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	26
150	210	350	400	457	675	170	300	250	211	20	28	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	26
200	230	400	475	538	750	170	360	310	274	22	28	12	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	34,5
250	250	450	560	625	875	180	425	370	330	25	31	12	3	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.2-F14	100-250	42,5
300	270	500	635	700	950	180	485	430	389	28	31	16	4	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.2-F14	100-250	51
350	290	550	720	785	1033	180	555	490	448	30	34	16	4	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.6-F14	300-500	60

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.