

Zasuwa gaz z napędem miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ


Zasuwa 2931 DN80



Wrzeciono łożyskowane
w płaszczyźnie
poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka
trzcienia



Zastosowanie
niskotarciowych elementów
ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pokrywa z kołnierzem przyłączeniowym pod napęd w wykonaniu monolitycznym
- Prosty przełot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzcienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek mosiężnych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzcienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2932
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2931
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa
i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C .
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej

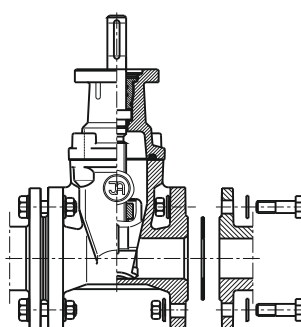
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
szczerłość zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczerłość zamknięcia 1,1 x PN;
szczerłość korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Wyposażenie:

Napęd elektryczny wieloobrotowy w wykonaniu przeciwwybuchowym EX
Napęd pneumatyczny

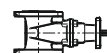
Montaż:



Zalecany

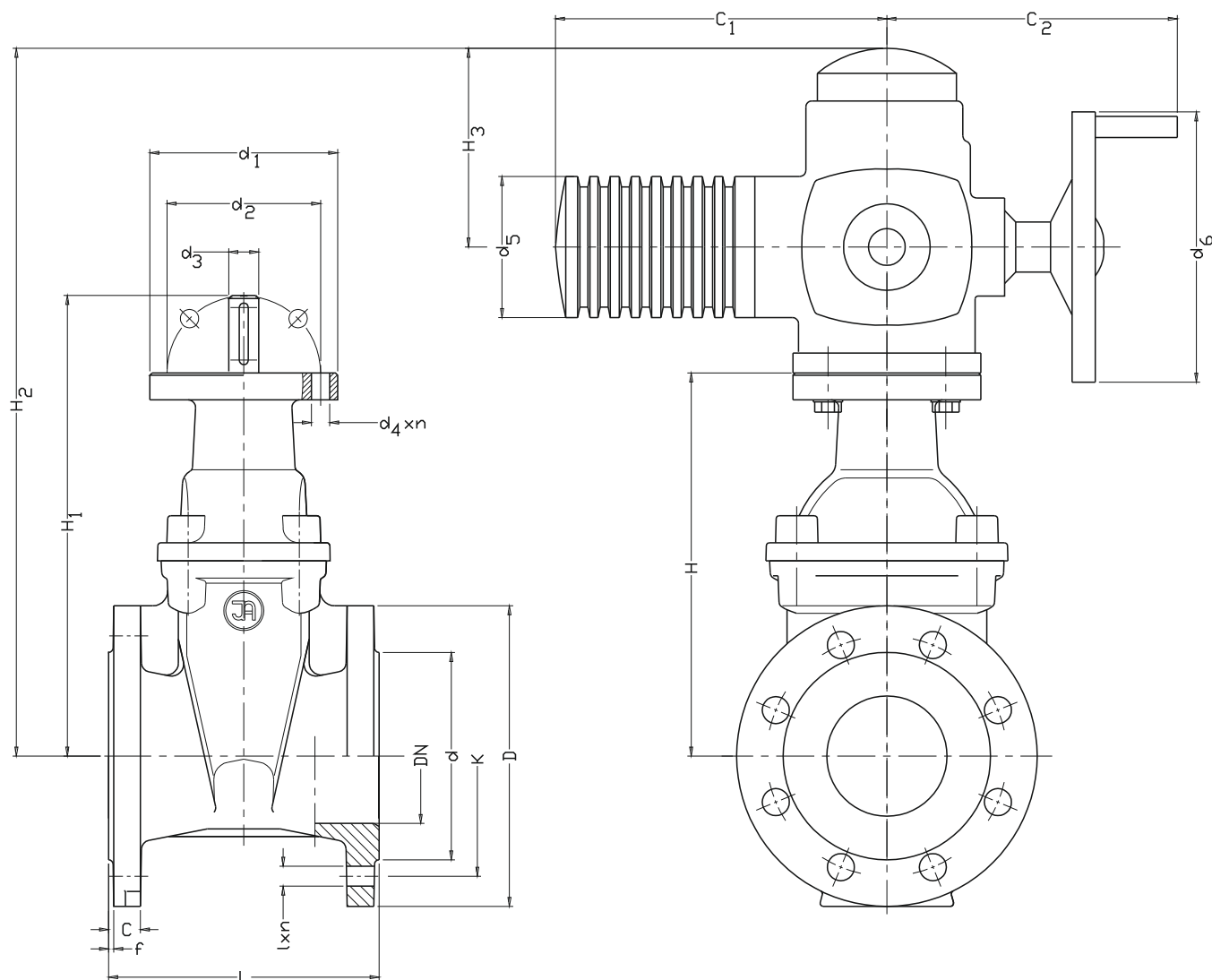


Dopuszczalny



Niedopuszczalny





DN	2931 L	2932 L	H	H ₁	H ₂	H ₃	D	K	d	C	I	n	f	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ xn	d ₅	d ₆	Auma				Masa			
																						typ-kołnierz/moment wyt /Ilość obr.				2931	2932		
PN16(PN10)																													
[mm]													-	[mm]										SA xx.x-Fx/[Nm]/[-]				[kg]	
40	140	240	188	238	461	170	150	110	84	19	19	4	3	265	250	90	70	16	9x4	105	160	SA 7.2-F7	10-30	11	34	37			
50	150	250	198	248	471	170	165	125	99	19	19	4	3	265	250	90	70	16	9x4	105	160	SA 7.2-F7	10-30	13,5	35	38			
65	170	270	232	283	507	170	185	145	118	19	19	4	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	14	49	52			
80	180	280	255	307	530	170	200	160	132	19	19	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	17	50	54			
100	190	300	290	346	565	170	220	180	156	19	19	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 7.6-F10	20-60	21	56	59			
125	200	325	329	385	604	170	250	210	184	19	19	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	26	72	80			
150	210	350	400	457	675	170	285	240	211	19	23	8	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	26	82	89			
200	230	400	475	538	750	170	340	295	266	20	23	12(8)	3	282	256	125	102	20	11x4	125	200	SA 10.2-F10	40-120	34,5	103	118			
250	250	450	560	625	875	180	405	355(350)	319	22	28(23)	12	3	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.2-F14	100-250	42,5	153	167			
300	270	500	635	700	950	180	460	410(400)	370	25	28(23)	12	4	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.2-F14	100-250	51	181	208			
350	290	550	720	785	1033	180	520	470(460)	429	27	28(23)	16	4	385	325	175	140	30	18x4	153	315	SA 14.6-F14	300-500	60	276	314			

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.