

Zasuwa gaz z napędem miękkouszczelniona kołnierzowa

GAZ


Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Pokrywa z kołnierzem przyłączeniowym pod napęd w wykonaniu monolitycznym
- Prosty przełot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą łożysk wałeczkowych w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901, Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 13774
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2: (DIN 2501), ciśnienie PN10 lub PN16
- Kołnierz do montażu napędu zgodny z ISO 5210
- Długość zabudowy szereg 15 wg PN-EN 558+A1, F5 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2932
- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558+A1, F4 (DIN 3202) – dotyczy nr kat. 2931
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

Sieci gazu ziemnego o ciśnieniu roboczym do 1.6MPa i zakresie temperatur od -20°C do +60°C

Wersje wykonania:

Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 350-22-LT dla temp. -30°C .
Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej

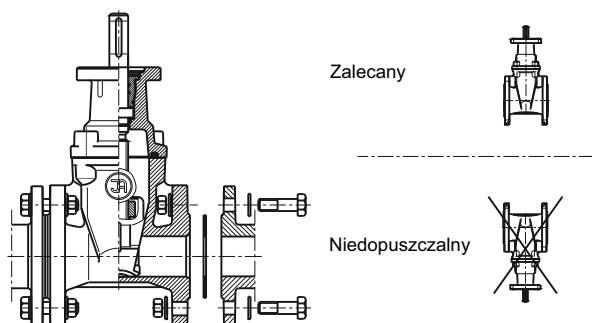
Testy:

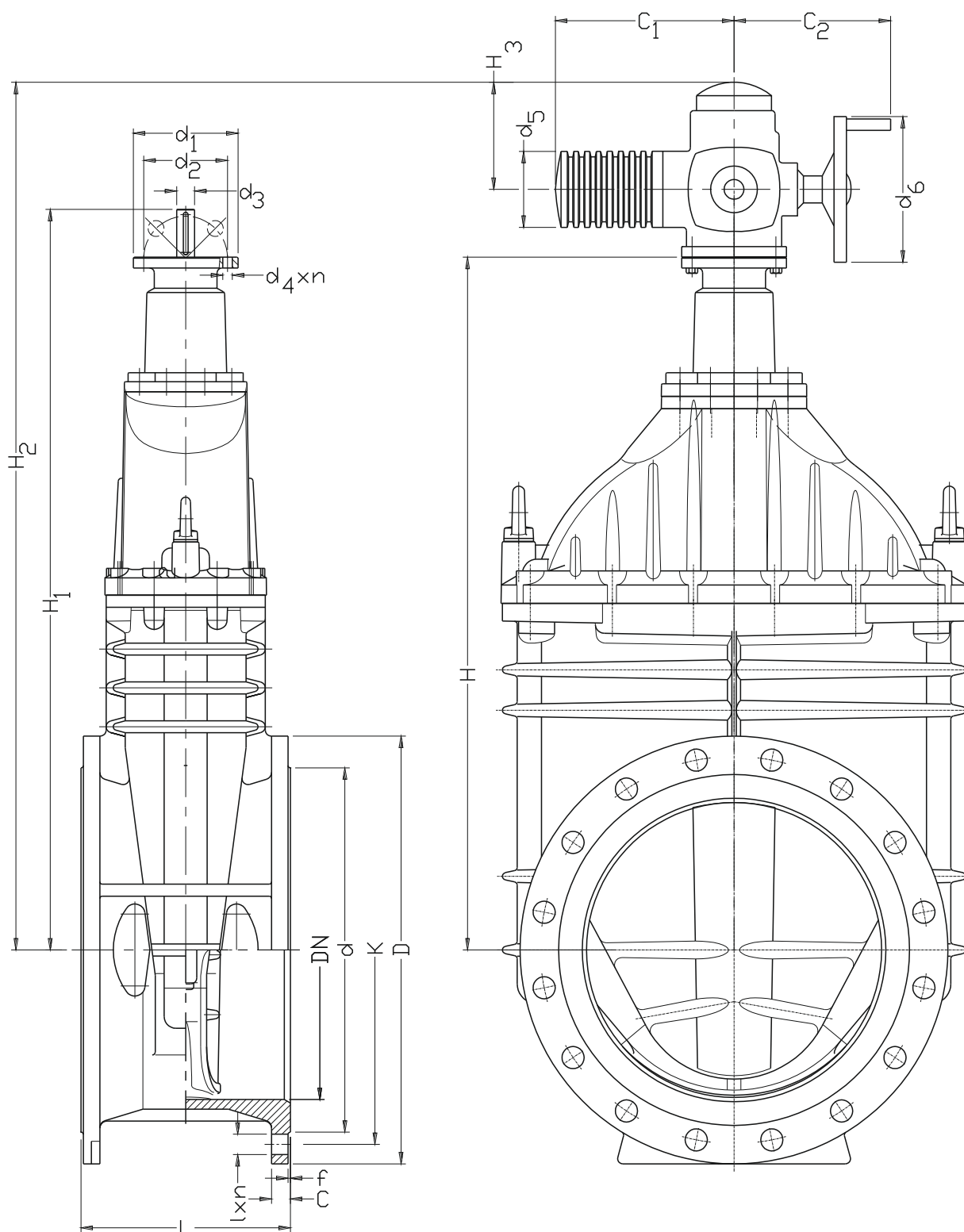
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczerłość zamknięcia 1,1 x PN;
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
Próba ciśnieniowa powietrzem zgodnie z PN-EN 12266-1
szczerłość zamknięcia 1,1 x PN;
szczerłość korpusu 1,1 x PN
Badanie momentu obrotowego

Wyposażenie:

Napęd elektryczny wieloobrotowy w wykonaniu przeciwwybuchowym EX
Napęd pneumatyczny

Montaż:





DN	2931	2932	H	H ₁	H ₂	H ₃	D	K	d	C	I	n	f	C ₁	C ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ xn	d ₅	d ₆	Auma			Masa						
	L	L						PN16(PN10)														typ-kołnierz/moment wyl			2931	2932					
																						/Ilość obr.									
[mm]													-	[mm]							SA xx.x-Fx/[Nm]/[-]			[kg]							
400	310	600	980	1060	1268	180	580	525(515)	480	28	31(28)	16	4	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	58	356	385					
450	330	-	1050	1130	1340	180	640	585(565)	548	30	31(28)	20	4	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	65	452	-					
500	350	700	1160	1240	1555	180	715	650(620)	583	32	34(28)	20	4	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	63	529	608					
600	390	800	1330	1400	1650	180	840	770(725)	682	36	37(31)	20	5	385	332	175	140	30	18x4	153	400	SA 14.6-F14	300-500	77	708	845					

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.