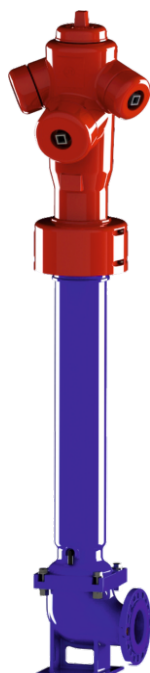


Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem

PPOŻ



- ZABEZPIECZENIE W PRZYPADKU ZŁAMANIA
- KORPUS GÓRNY MONOLIT
- MOŻLIWOŚĆ OBRACANIA KORPUSU Z NASADAMI OD 0° DO 360°

Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Współczynnik Kv > 140 m³/h
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody < 150 ml (dla DN80, DN100); < 200 ml (dla DN150)
- Możliwość wymiany korpusu górnego bez konieczności zamknięcia zasuw odcinającej
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Dławik uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Początek otwarcia < 6 obr. ; pełne otwarcie po 13 obr. dla DN100, i 17 obr. dla DN150
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 40 wg EN 1706
- Nasada 65 wg EN 1706
- Nasada 100 wg EN 1706
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384: TYP C
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

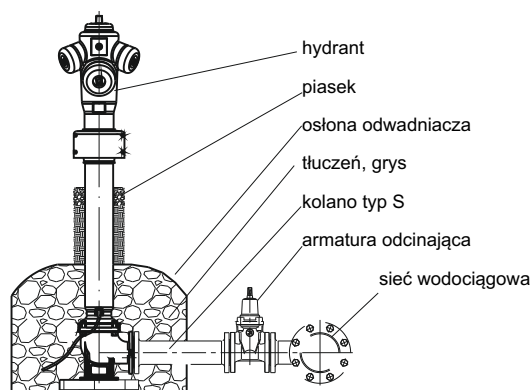
Króciec typu S nr kat.: 9270
Obudowa hydrantu 8790

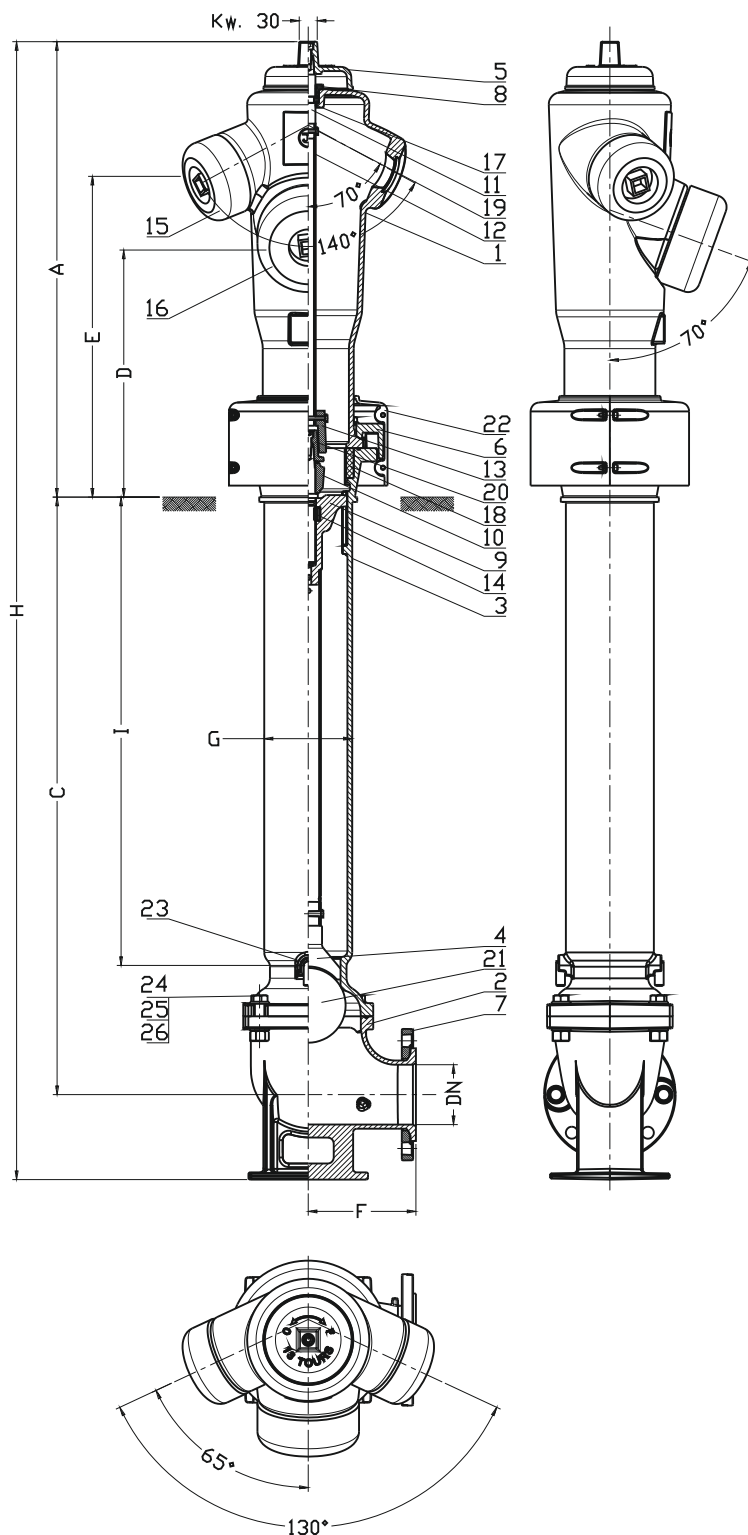
Wersje wykonania:

Części z brązu w miejsce mosiądzu
Części ze stali 1.4401 w miejsce 1.4301 i 1.4021
Pokrywy i nasady z brązu

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
2	Kolano stopowe	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
4	Grzyb wulkanizowany	Żeliwo EN-GJS 400-15 / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
5	Kaptur	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
6	Pierścień łamania	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
7	Kołnierz luźny	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
8	Dławik	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
9	Obudowa nakrętki	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
10	Śmigło	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
11	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
12	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
13	Sprzęgło	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
14	Nakrętka	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
15	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
16	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
17	Pierścień O-ring	Guma EPDM PN-ISO 1629
18	Blokada	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
19	Śruba	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4017
20	Kaptur dolny	Żeliwo EN-GJS 400-15; PN-EN 1563
21	Kula	Polipropylen o budowie komórkowej lub Stop aluminium
22	Ostona łamania	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
23	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1
24	Śruba	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4017
25	Nakrętka	Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032
26	Podkładka	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091

DN	H	C	A	E	D	I	G	F	Masa	Nasada		
[mm]									[kg]	40	65	100
80	1900	1000	760	540	440	785	148	180	96	x2	x1	-
	2100	1200				985			103	x2	x1	-
	1900	1000		-	440	785	148	180	96	-	x1	-
	2100	1200				985			103	-	x1	-
100	1900	1000		540	440	785	148	180	96	-	x2	x1
	2100	1200				985			103	-	x2	x1
150	1900	1000		430	540	785	190	195	120	-	x1	x2
	2100	1200				985			128	-	x1	x2

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.