

Zasuwa z króćcami PE miękkouszczelniona

WODA



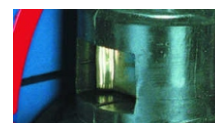
Zasuwa DN100



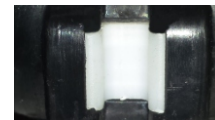
Korek zabezpieczony przed
wykręceniem w pełni zakryty
dodatkową uszczelką czyszczącą



Wrzeczono łożyskowane
w płaszczyźnie
poziomej i pionowej



Wymienna nakrętka
trzcienia



Zastosowanie
niskotarciowych elementów
ślizgowych

Opis wyrobu:

- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
- Prosty przebieg zasuw, bez przewężenia i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM, NBR
- Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzcienie ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzcienia
- Wrzeczono łożyskowane za pomocą niskotarciowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej
- Uszczelnienie trzcienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzcienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzcienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz
- Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN 14901 Certyfikat GSK RAL
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Króćce wykonane z rury PE 100 SDR 11
- Króćce umożliwiają bezpośrednie zgrzewanie ze standardową rurą PE
- Połączenie PE/STAL zabezpieczone opaską termokurczliwą.
- Znakowanie zasuw odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1171

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, wody pitnej, ścieków oraz innych płynów obojętnych chemicznie o ciśnieniu roboczym 1.6MPa w zakresie temperatur od -10°C do +40°C

Wersje wykonania:

Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej
Króćce przystosowane dla rur PE 100 SDR17
W osłonie protektora

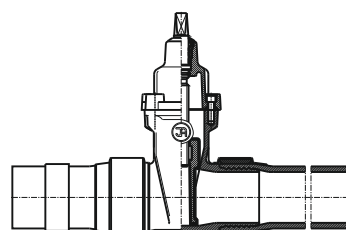
Testy:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2,
PN-EN 12266-1
Szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

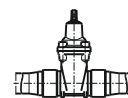
Wyposażenie:

Obudowa stała nr kat.: 9010
Obudowa teleskopowa nr kat.: 9011
Stojak ze wskaźnikiem nr kat.: 9113
Stojak pod napęd nr kat.: 9114
Skrzynka uliczna nr kat.: 9501, 9503, 9504, 9509

Montaż:



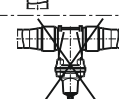
Zalecany

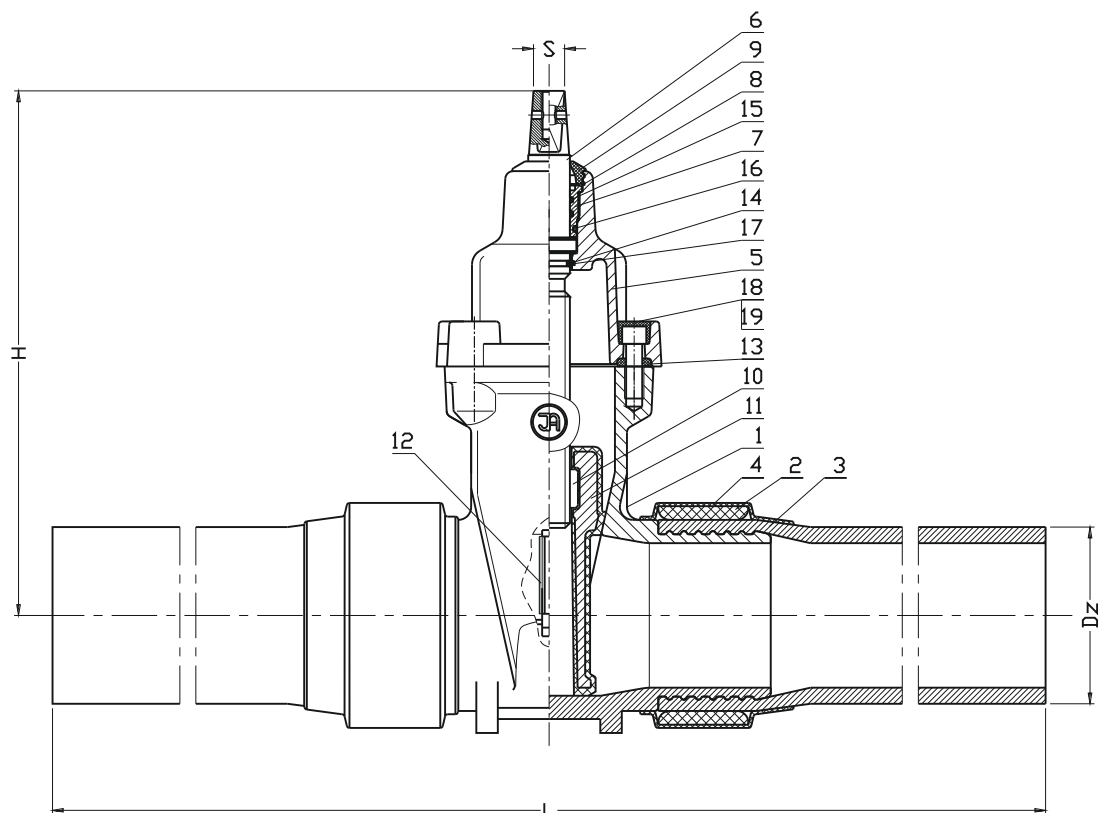


Dopuszczalny



Niedopuszczalny





DN	L	H	Dz	S	Ilość obr.	Masa
[mm]					-	[kg]
25	800	130	32	12	7,5	4
32	800	145	40	12	9	5
40	850	220	50	14	11	6
50	850	230	63	14	13,5	11
65	860	265	75	17	14	13
80	860	290	90	17	17	21
100	900	325	110	19	21	24
125	1100	365	125	19	26	33
125	1100	365	140	19	26	38
150	1100	457	160	19	26	49
150	1100	457	180	19	26	52
200	1100	534	200	24	34,5	76
200	1100	534	225	24	34,5	80
250	1200	633	250	27	42,5	102
250	1200	633	280	27	42,5	110
300	1300	708	315	27	51	150

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
2	Pierścień zaciskowy	Stal 1.0037 PN-EN 10027-2
3	Króćce rur PE	PE 100 SDR 11 PN-EN 1555-2
4	Opaska termokurczliwa	Tworzywo
5	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15 PN-EN 1560
6	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10027-2
7	Korek uszczelniający	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
8	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.4310 PN-EN 10027-2
9	Uszczelka czyszcząca	Guma EPDM, NBR(*) PN-ISO 1629
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CW617N PN-EN 1412
11	Klin	Mosiądz CW617N (DN25-DN32) Żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15(DN40-DN300) Guma EPDM, NBR(*) ; Poliacetal POM-K PN-EN 1412, PN-EN 1560, PN-ISO 1629, PN-EN ISO 29988-1
12	Ślizg	Poliacetal POM-K PN-EN ISO 29988-1
13	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM, NBR(*) PN-ISO 1629
14	Pierścień O-ring	Guma EPDM, NBR(*) PN-ISO 1629
17		
18	Śruba	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2(*) PN-EN ISO 4762
19	Zaślepka śruby	Parafina
(*) inne wersje materiałowe na specjalne zamówienie		

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.